

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

I. Информация за контакт с възложителя:

1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище.

„Синьо лято 23“ ООД, гр. Враца, ул. 28-ми октомври №11, вх. „А“, ет. 1, ап. 3

2. Пълен пощенски адрес.

гр. Враца, ул. „28-ми октомври“ №11, вх. „А“, ет. 1, ап. 3

3. Телефон, факс и e-mail.

тел. 088 700 3779, k.dimitrova@ilpm-bg.com;

тел. 088 580 0389, maria.ivanova@s-a-t.eu.

4. Лице за контакти.

Кристина Димитрова - тел. 088 700 3779;

Мария Иванова - тел. 088 580 0389.

II. Резюме на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение цели осъществяване на **комплексен проект за инвестиционна инициатива (КПИИ), включващ проект за частично изменение на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване (ЧИПУП-ПРЗ) и технически инвестиционен проект за обект „Хале за производство на захарни изделия“** на основание чл. 150, ал. 1 от Закона за устройство на територията (ЗУТ) и във връзка с разрешение за изготвянето на КПИИ, съгласно Заповед №790 от 17.05.2023 г. от кмета на общ. Враца. Комплексният проект за инвестиционна инициатива (КПИИ) се състои от част **„Частично изменение на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване“ (ЧИПУП-ПРЗ)** за УПИ II-4 по плана на ж.к. „Сениче“, гр. Враца и част технически инвестиционен проект за обект **„Хале за производство на захарни изделия“**. Към настоящото инвестиционно предложение се включва **„Изграждане на нов трафопост“**, който е във взаимовръзка с комплексната инвестиционната инициатива, за нуждите, касаещи захранването и присъединяването, на подобект **„Хале за производство на захарни изделия“** към електроразпределителната мрежа на „Електроразпределителни мрежи Запад“ ЕАД.

Подобектът **„Частично изменение на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване“ (ЧИПУП-ПРЗ)** за УПИ II-4 по плана на ж.к. „Сениче“, гр. Враца, част от КПИИ, се състои в промяна на регулацията, касаеща на упоменатия

УПИ и регламентиране на застрояване, съгласно нуждите на инвестиционното предложение.

Техническият инвестиционен проект, част от КПИИ, представлява проект за изграждане на предприятие за производство на захарни изделия – вафли, които ще се реализират в търговската мрежа (магазини, заведения за хранене и др.). Инвестиционното предложение се предвижда да се реализира чрез изграждане на нова производствена сграда в новообразуван УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“, гр. Враца, като по северозападната му фасада се намират помещение за главно разпределително табло и компресорно помещение. „Халето за производство на захарни изделия“ ще бъде ситуирано в североизточната част на новообразувания УПИ, като транспортният достъп ще се осъществява откъм съществуваща улица, граничеща със северозападната улична регулационна линия на имота, с прилежащи осови точки о.т. 128, о.т. 14 и о.т. 15. Халето за производство на захарни изделия представлява едноетажна промишлена сграда, чийто помещения и строително-технически характеристики на са съобразени с бъдещото технологично оборудване и правилното протичане на технологичните процеси с максимално качество на безопасност. За обслужване на производствената сграда, ситуацията на терена включва още стопански двор и паркинг за персонал.

В новообразуван УПИ VII-151 „за трафопост“ се предвижда инвестиционно предложение „Изграждане на нов трафопост“, касаещ захранването и присъединяването на подобект „Хале за производство на захарни изделия“, част от КПИИ към електроразпределителната мрежа.

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

а) размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

а.1) Информация за подобект на КПИИ „Частично изменение на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване“.

Настоящото инвестиционно предложение предстои да се реализира в ПИ с идентификатор 12259.1009.151, съставляващ УПИ II-4 „за производствени и складови дейности“, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“, гр. Враца. Квадратурата на ПИ 12259.1009.151 по скица, издадена от „Служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Враца“ е 44 053 кв.м. Площта на УПИ II-4 „за производствени и складови дейности“, кв. 4 по плана на ж.к. „Сениче“ е 44 047 кв.м, съгласно комбинирана скица за пълна или частична идентичност, изготвена от правоспособен геодезист. Имотът, предмет на настоящия проект, попада в устройствена зона „Пп“ – предимно производствена зона, съгласно чл. 23 от Наредба 7 от 22 декември 2003 г. за правила и нормативи за устройство на отделните видове територии и устройствени зони. Съгласно чл. 25 (3) от наредбата устройствените показатели за устройствена зона „Пп“ са, както следва в таблицата:

Показатели за застрояване на устройствена зона „Пп“		
1.	Максимална плътност на застрояване - П застр.	≤ 80 %
2.	Интензивност на застрояване - К инт.	2,5
3.	Минимално озеленяване - П озел.	≥ 20 %
4.	Максимална височина	--

а.1.1) Изменението на действащия план за регулация се изразява в:

- разделяне на УПИ II-4 „за производствени и складови дейности“, кв. 4 по плана на ж.к. „Сениче, гр. Враца, на два нови урегулирани поземлени имота с проектни номера УПИ II-151 и УПИ VII-151;
- обособяване на нова устройствена зона „Тел“ – терени за площни обекти на електроснабдяването;
- новообразуван УПИ II-151 се отрежда с предназначение „за производствени и складови дейности“ в устройствена зона „Пп“ – предимно производствена; новообразуван УПИ VII-151 се отрежда с предназначение „за трафопост“ в устройствена зона „Тел“ – терени за площни обекти на електроснабдяването;
- урежда се разположението на сервитути на енергийни обекти, въздушни електропроводи високо и средно напрежение в двете новообразувани УПИ;
- промяна на уличната регулация и обособяване на транспортен достъп за вход-изход с радиуси на бордюрните закръгления 12м за новообразуван УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“, откъм улица с прилежащи о.т. 14 и о.т. 15.

Новообразуван УПИ VII-151 „за трафопост“, кв. 4 граничи с улица с прилежащи о.т. 14 и о.т. 15. Достъпът до имота се осъществява откъм уличната регулационна линия.

Площите на новообразуваните УПИ са:

- за УПИ VII-151 – 135 кв.м;
- за УПИ II-151 – 43 912 кв.м.

а.1.2) Проектът план за застрояване се изразява в:

- уреждане на застрояването в двата новообразувани УПИ УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“ и УПИ VII-151 „за трафопост“, предвид допустимите градоустройствени параметри за зоната, в която се намира съответния УПИ.

За новообразуван УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“, кв. 4 в устройствена зона „Пп“ – предимно производствена, са спазени чл. 26 (1) т. 3, чл. 31 (1) т. 1 и чл. 35 (2) от ЗУТ за ниско застрояване с височина H10м (E1). Съобразени са също и сервитутите на въздушните електропроводи, минаващи през имота съгласно Приложение № 5 към чл. 7, ал. 1, т. 5 за минималните размери на сервитутни зони за линейни енергийни обекти за пренос и разпределение на електрическа енергия.

За новообразуван УПИ VII „за трафопост“ в устройствена зона „Тел“ са спазени изискванията за отстояние на застрояването на трафопостове в самостоятелни УПИ съгласно Наредба №7 от 22.12.2023 г. за правила и нормативи за устройство на отделните видове територии и устройствени зони, чл. 60 (3), до вътрешните регулационни линии и Приложение № 1 към чл. 7, ал. 1, т. 1 от Наредба № 16/2004 г. за сервитутите на енергийните обекти. Етажност на застрояване (E1).

а.2) Информация за подобект на КПИИ „Хале за производство на захарни изделия“.

Производствената сграда ще бъде ситуирана в новообразуван УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“. Застроената площ на обекта се състои от сумата от площите на производствената сграда, и помещения по северозападната му фасада, където ще бъдат разположени главните разпределителни табла, компресорно помещение и генератор на газ, който ще бъде директно захранен от газопреносната мрежа, както следва:

- ЗП производствена сграда – 4656 кв.м;
- ЗП компресорно помещение – 16 кв.м;
- ЗП ГРТ (помещение за главно разпределително табло) – 8 кв.м;
- максималната кота корниз на новото хале е 8,20м.

Всичко застроена площ – 4680 кв.м.

Производствената сграда има габаритни осови размери, в план 47.10 м широчина и 96 м дължина. Ситуирана е в североизточния край на имота, като по северозападната ѝ фасада се намират помещенията за ГРТ (главно разпределително табло) и компресор. Достъпът до имота се осъществява посредством изградена улица по северозападната му граница, включваща о.т. 14 и о.т. 15. Предвижда се изграждане на стопански двор, състоящ се от вътрешна алейна мрежа и площадки за маневриране, обслужващи производствената сграда, с приблизителна квадратура от 3900 кв.м. Предвидени са лесен транспортен достъп, съобразен с характеристиките на товарните автомобили, зона за приемане и разтоварване на продукцията и зона с товарна рампа откъм югоизточната част на завода, където се предвижда товаренето и експедицията на готовата продукция. Предвидени са 16 паркоместа, две от които за хора в неравностойно положение.

Конструкцията ще бъде от сглобяем стоманобетон; покривът – с послоен монтаж от ЛТ ламарина с вата; ограждащите фасадни стени ще се изпълнят от сглобяеми панели с вата, доставени от производител; вътрешните преградни стени ще бъдат щендерни конструкции, изпълнени с гипсокартонени плоскости, като в зависимост от противопожарните изисквания някои от тях ще бъдат изградени от противопожарни плоскости гипсокартонени с минерална вата и съгласно противопожарните изисквания; фундаменти ще се изпълняват с предварително заготвени фундаментни чашки и монолитен стоманобетон. Монолитен стоманобетон ще се използва и за основната хоризонтална плоскост на подовата носеща конструкция и цокъла на сградата.

Основните помещения на промишлената сграда са приемна площадка при вход за зареждане; два склада за съхранение на суровини, където се разполагат палетите със суровините; две помещения (всяко под 50 кв.м) за съхранение на брашно; работно помещение (миксерно) за замесване на тесто; работно помещение „кухня“, в което са разположени и където ще се обслужват машините и сборниците за правене на крем, кувертюр, както и топилки на масло; зона за производство, където е разположена поточна производствената линия. Производствената линия е разделена на няколко зони – зона с пещ за вафлени кори, зона с модул за охлаждане и temperиране на вафлените кори, зона за намазване, втора зона за temperиране, зона за нарязване и разпределение на вафлите, зона за пакетиране; склад за опаковки; склад готова продукция и експедиция. Други помещения в производствената сграда са санитарно-хигиенни звена (СХЗ – за мъже и жени), миялни помещения, офиси. Сградата разполага с необходимите вход-изходи за извършване на дейността, както следва: самостоятелен

вход за служители и работници, вход за получаване на продукция, вход за товарене на продукция, два вход-изхода за обслужване на техниката и евентуални ремонтни дейности (един откъм северозападната част на сградата, към помещението за пекачната машина и един откъм югоизточната част на сградата), вход-изход за експедиция, вход-изходи за евакуационни нужди.

Производствените помещения са съобразени спрямо технологията на производството и правилното и безопасно протичане на производствения процес с минимум пресичащи се технологични процеси. Поточната линия е с капацитет на производството от 1200 до 1500 кг/час продукция захарни изделия (вафли).

Целият имот се предвижда да бъде заграден с ограда с цел ограничаване на достъпа на външни лица в имота. При входовете се предвижда монтиране на плъзгащи се порти и евентуален пункт за контрол на достъпа.

а.3) „Изграждане на трафопост“.

Във връзка с инвестиционното предложение, изменението на подробния устройствен план бе съгласуван с „Електроразпределителни мрежи Запад“ ЕАД, от което има издадено становище SAP № IB-33-23-30486 за условията и начина на присъединяване към електрическата мрежа. Становището е приложено към допълнителната документация на настоящия документ.

Заявените мощности са:

- предоставена мощност – 500 kW,
- присъединена мощност – 600 kW,
- напрежение за присъединяване 20 kV.

В становището с „Електроразпределителни мрежи Запад“ ЕАД предлага присъединяването на инвестиционното предложение КПИИ да бъде извършено към съществуваща кабелна линия, като за това е необходимо да се изгради трансформаторен пост (трафопост). Трафопостът ще се проектира и обезопаси съгласно действащите нормативни актове. За електрозахранването ще се изпълни нова кабелна линия 20kV, изпълнена с кабел 3 СAХЕк(ВН)П 1x185 мм². Кабелът до новия трафопост ще бъде изтеглен в нова тръбна мрежа от PVC тръби, положени в бетонов кожух и монтажни шахти. Размерът на трафопоста ще бъде съгласно проект, който не е част от КПИИ.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

Взаимовръзка на инвестиционните предложения, обект на настоящото изложение с други инвестиционни предложения се очаква да има при изграждането на техническа инфраструктура, касаеща улична мрежа, водопровод, канал, връзки с електроразпределителната мрежа и газоснабдяването, както следва:

– улична мрежа – налична, одобрен и приложен ПУП-ПР за ж.к. Сениче, гр. Враца, изградена улица откъм северозападната част на имота, с прилежащи осови точки о.т. 128, о.т. 14 и о.т. 15;

– водопровод – съгласуван ПУП-ИПРЗ с „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Враца, като са налични становище за съгласуване на изменение на подробния устройствен план и изходни данни и условия относно присъединяване за СВО и СКО за обект ПИ 12259.1009.151, ж.к. „Сениче“, гр. Враца

– канал – съгласуван ПУП-ИПРЗ с „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Враца, като са налични становище за съгласуване на изменение на подробния устройствен план и изходни данни и условия относно присъединяване към канализационната мрежа в близост до ПИ 12259.1009.151, ж.к. „Сениче“, гр. Враца;

– точка на присъединяване към електроразпределителната мрежа – предвидени са мощности и технически параметри, които са съгласувани с електроразпределителното дружество „Електроразпределителни мрежи Запад“ ЕАД и е налице издадено становище;

– газоснабдяване: към момента е съгласуван ЧИПУП-ПРЗ в местното газоснабдително дружество „Аресгаз“ ЕАД, касаещо настоящото инвестиционно предложение, като подадената информация от дружеството е, че няма изградена газоразпределителна мрежа до границите на имота. При проведено прединвестиционно проучване такава мрежа е налице и има изградена в близост, като за установяване на точката на присъединяване ще бъде подадено допълнително заявление за присъединяване към газоразпределителната мрежа за стопански нужди към „Аресгаз“ ЕАД. Газ ще се използва единствено и само от газопреносната мрежа на „Аресгаз“ ЕАД. Газът от газопреносната мрежа ще бъде необходим за захранване на пекача за вафлените кори, както и за захранване на генератора, в случай на спиране на електричеството. Необходимият ресурс за захранване на пекачната машината за вафли приблизително 90м³/час. Минимално количество на ден за работна смяна от 8 часа с 1 час почивка, в който се приема, че работният процес на машините не спира е 810м³/мсм. Минималното количество газ за приблизително 250 работни дни в годината е приблизително 202,5хм³/г.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

в.1) използване на природни ресурси по време на строителството, води: при строителството и експлоатацията на инвестиционно предложение ще бъдат използвани природни ресурси като вода, строителни материали и ел. енергия. По време на извършване на СМР, инвестиционното предложение не включва използване, съхранение, транспорт, производство и работа с материали, които могат да бъдат опасни за околната среда и здравето на хората. Вода и ток на строителната площадка ще се доставят от наличната в района водоснабдителна и електроразпределителна мрежи. Захранването на имота с вода ще бъде от съществуващ уличен водопровод, чрез изграждане на ново СВО (сградно водно отклонение). Налично е становище от „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Враца за изходни данни и условия относно присъединяване за СВО (сградно водопроводно отклонение) и СКО (сградно канализационно отклонение) за обект ПИ 12259.1009.151, ж.к. „Сениче“, гр. Враца с указания за технически изисквания и разпоредби по изграждането на новите СВО и СКО. Предвижда се изграждане на площадкова противопожарна мрежа, която също ще бъде захранена от съществуващия уличен водопровод. Захранването с топла вода за всички консуматори ще бъде с ел. бойлер с обем 150л в зоната СХЗ (санитарно-хигиенни звена) и проточни ел. бойлери за монтаж под мивка за останалите зони в работните помещения.

ОРАЗМЕРИТЕЛНИ ВОДНИ КОЛИЧЕСТВА:

А. Питейно-битови нужди:

– Обществена част:

Определянето на оразмерителното водно количество за ПБН за обществени сгради се определя съгласно формулата:

$$q_{\text{макс,с}} = 5q_{\text{е,сек}} \times z_{\text{сек}}, \text{ л/с}$$

$q_{\text{е,сек}}$ – специфичен оразмерителен дебит на еквивалентна санитарна арматура и е приет 0.2 л/с

$z_{\text{сек}}$ – параметър на секундна вероятност, който се отчита от Приложение 7 от Норми за проектиране на В и К инсталации в сгради”, посредством секундната вероятност $p_{\text{сек}}$ за оразмерителния участък

Б. Нормативни водни количества, съгласно Приложение 3 от Норми за проектиране на В и К инсталации в сгради:

Максимално денонощно потребление:

$$q_{\text{н, макс. ден, ов}} = 25 \text{ л/д}$$

Максимално часово потребление

$$q_{\text{н, макс. ч, ов}} = 25 \text{ л/ч}$$

В. Оразмерителни максимално секундни водни количества:

$$Q_{\text{макс, с, ов}} = 0.558 \text{ л/с}$$

$$Q_{\text{пп вътрешно}} = 5.00 \text{ л/с}$$

$$Q_{\text{пп външно}} = 15.00 \text{ л/с}$$

$$\begin{aligned} \text{За оразмеряване на СВО се приема } Q_{\text{макс, с, ов}} + Q_{\text{пп}} = \\ = 0.558 + 5.00 + 15.00 = 20.558 \text{ л/с} \end{aligned}$$

$$\text{Избрано СВО DN110 ПЕВП тръби, } v = 2.52 \text{ м/с, } i = 0.0581 \text{ м/м}$$

Подробното изчисление на оразмерителните максимално секундни водни количества е показано в оразмерителните таблици.

Г. Определяне на необходимия напор:

$$H_{\text{необх, бпн}} = 3.20 + 1.42 + 1.3 + 0.25 = 8.87 \text{ м}$$

$$H_{\text{необх, ппн}} = 31.14 + 1.35 + 3.0 + 0.48 = 35.97 \text{ м}$$

Уличният напор е достатъчен да обезпечи сградата за БПН и ППН.

ВЪТРЕШНО ПОЖАРОГАСЕНЕ:

Производствената част от сградата се отнася към клас на функционална пожарна опасност „Ф5.1“ и категория на пожарна опасност „Ф5В“. Складовата част от сградата се отнася към клас на функционална пожарна опасност „Ф5.2“ и категория на пожарна опасност „Ф5В“. Противопожарните мерки налагат изграждане на стени тип брандмауер с цел отделяне на производството от складовете и разделяне на складовете в две отделни групи с големина не повече от 2000 кв.м всяко. Вратите през брандмауер стените ще бъдат противопожарни, с клас на пожарозащита EI 90 С3.

Съгласно т.1б на табл.19 към чл.199, ал.1 броят на едновременно действащите пожарни кранове в производствената част са два броя с разход на вода 2,00 л/сек всеки един.

Съгласно т.3б на табл.19 към чл.199, ал.1 броят на едновременно действащите пожарни кранове в складовата част са два броя с разход на вода 2,50 л/сек всеки един.

Предвидени са 18бр. пожарни кранове, в близост до изходите на сградата. Вътрешната водопроводна инсталация за противопожарни нужди следва да се изпълни от поцинковани тръби и фасонни части на резба с диаметър 2". Пожарните кранове ще се монтират на височина 1.35м от кота готов под и на такива разстояния един от друг, така че да се спази чл.198. Откритите участъци от водопровода следва да се боядисат в червен цвят (RAL 3000). Съгласно Чл. 195. (Изм. - ДВ, бр. 75 от 2013 г.) В производствени сгради от категории по пожарна опасност Ф5А, Ф5Б и Ф5В с два и повече едновременно действащи пожарни крана се проектират сключени.

ВЪНШНО ПОЖАРОГАСЕНЕ:

Нормативното водно количество за външно пожарогасене е определено на 15л/сек. съгласно чл.173 (1) табл.16. – застроеният обем на частите от сградата между брандмауерите е по голям от 5000 м3. То ще се осигури от новопроектирана площадкова мрежа за ППН (противопожарни нужди), с разположени нови 4 броя ПХ70/80 (пожарни хидранти), на разстояние до 80 м един от друг.

Конкретните методи на строителство и монтаж на конструктивните елементи на промишлената сграда и на трафопоста на строителната площадка, както и количествата на използваните суровини и материали ще бъдат детайлизирани в проектната документация, съгласно ЗУТ и поднормативните му актове.

Строителните дейности по сградата ще бъдат основно монтажни, касаещи сглобяемата стоманобетонна конструкция. Мокрите процеси на строителната площадка ще бъдат сведени до минимум. На обекта ще бъде ползван монолитен стоманобетон, като бетоновият разтвор ще бъде доставен чрез бетоновози и придружен със съответен сертификат за качество от фирма за производство на бетонов разтвор. Монолитен стоманобетон ще бъде използван за фундаментите, основната носеща, подова, хоризонтална плоскост, както и цоклите. За фундаментите ще бъдат заготвени фундаментни чашки от стоманобетон в заводски условия. Чашките ще бъдат монтирани съгласно техническия конструктивен проект на сградата и ще се запълнят с монолитен стоманобетон. За строителството на обекта ще бъдат ползвани различни фракции трошен камък и пясък, които ще бъдат външни доставки от търговската мрежа на строителни материали.

Със строителството на обекта не са свързани действия, които ще доведат до съществени физически промени на района, където ще се реализира предложението.

в.2) използване на природни ресурси по време на строителството, природен газ:

Към момента е съгласуван ЧИПУП-ПРЗ в местното газоснабдително дружество „Аресгаз“ ЕАД, касаещо настоящото инвестиционно предложение, като подадената информация от дружеството е, че няма изградена газоразпределителна мрежа до границите на имота. При проведено прединвестиционно проучване такава мрежа е налице и има изградена в близост, като за установяване на точката на присъединяване ще бъде подадено допълнително заявление за присъединяване към газоразпределителната мрежа за стопански нужди към „Аресгаз“ ЕАД. Газ ще се използва единствено и само от газопреносната мрежа на „Аресгаз“ ЕАД. Газът от

газопреносната мрежа ще бъде необходим за захранване на пекача за вафлените кори, както и за захранване на генератора, в случай на спиране на електричеството. Необходимият ресурс за захранване на пекачната машината за вафли приблизително 90нм3/час. Минимално количество на ден за работна смяна от 8 часа с 1 час почивка, в който се приема, че работният процес на машините не спира е 810нм3/мсм. Минималното количество газ за приблизително 250 работни дни в годината е приблизително 202,5хнм3/г.

Присъединяването към газоразпределителната мрежа ще се осъществи в определената от газоразпределителното дружество „Аресгаз“ ЕАД точка на присъединяване. Ще бъде направен проект за промишлената газова инсталация за захранване с природен газ на технологична линия за производство на захарни изделия. Проектът ще бъде част от техническата документация на подобект „Хале за производство на захарни изделия“, част от КПИИ, която ще включва:

- изграждане на площадков газопровод от газорегулиращо измервателно табло (ГРИТ) , разположено на имотната граница. ГРИТ е собственост на „Аресгаз“ ЕАД и не е обект на настоящето инвестиционно предложение. Площадковият газопровод по този проект е с работно налягане съответно 0,03МРа (300mbar) и оразмерително количество $Q_{ораз.}=100\text{нм}^3/\text{ч.}$;
- изграждане на газоизмервателно табло (ГИГ) за контролно измерване на изразходваните количества природен газ;
- вътрешно-цехов газопровод в производственото хале за захранване на технологична линия за производство на захарни изделия.

Съоръженията осигуряват природен газ с необходимото за работата на консуматорите налягане и дебит.

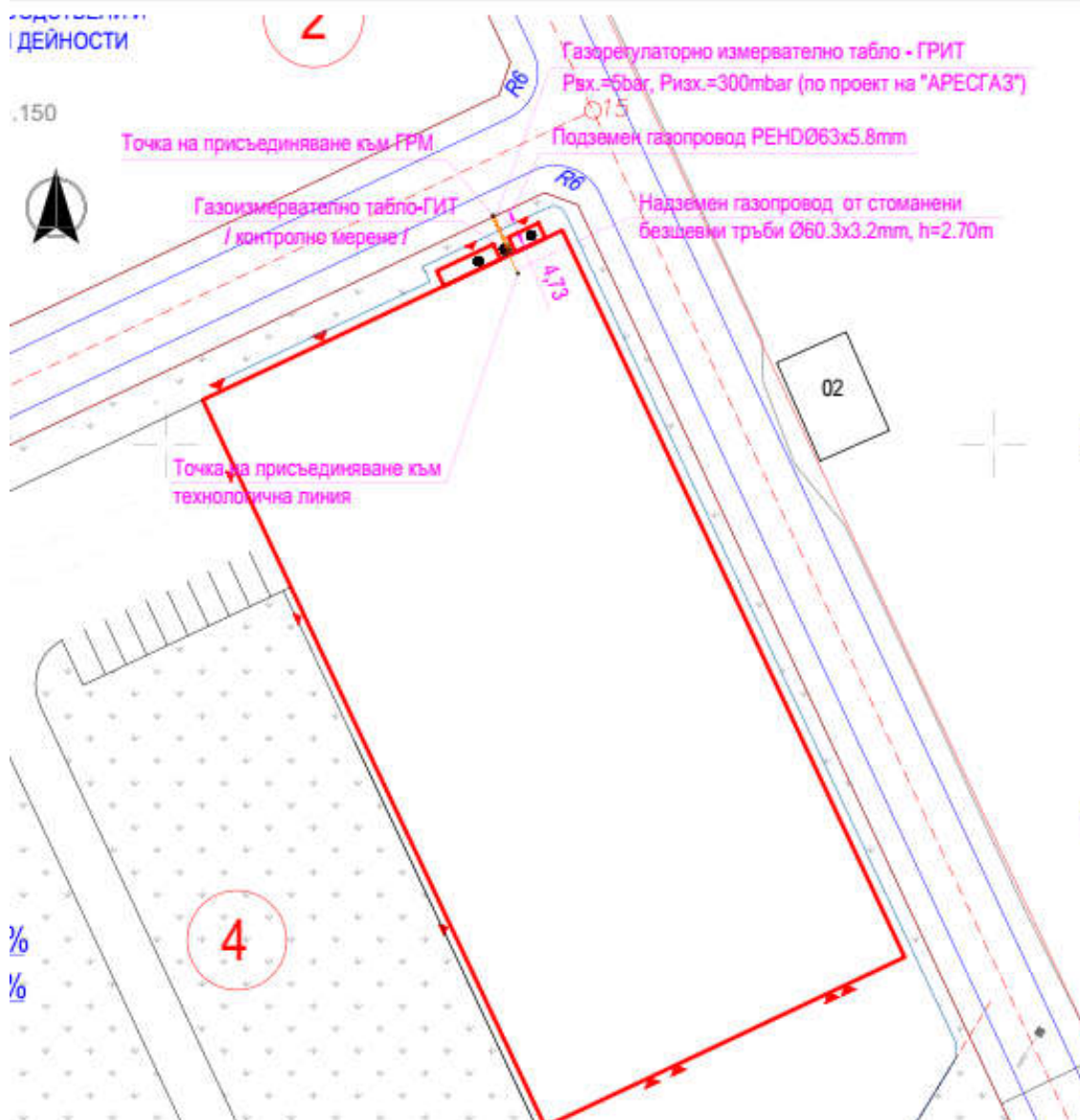
Технически решения относно газоснабдяването:

Захранването на консуматорите в „Хале за производство на захарни изделия на „Синьо лято 23“ ООД ще се осъществи чрез промишлена газопроводна инсталация, транспортираща природен газ с налягане 0,03МРа. Съгласно Наредба №6 / 25.11.2004 г. за ТПНПИПОСПСРДПГ тя се отнася към категория промишлени газови инсталации с работно налягане от 0,01 МРа до 0,2МРа.

Трасето на газопроводната инсталация започва от изходящият щуцер в ГРИТ (точката на присъединяване към газоразпределителната мрежа), след което продължава в югоизточна посока подземно с полиетиленови тръби РЕHD с диаметър $\varnothing 63 \times 5.8\text{мм}$ до достигане на северозападната стена на производственото хале. При достигане на сградата газопровода излиза от терена и влиза в газоизмервателно табло (ГИТ). В ГИТ ще бъде монтиран контролен разходомер за контролно измерване на изразходваното количество природен газ. На изхода на ГИТ се монтира ел. отсекателен клапан с ръчно възстановяване, който е свързан с газсигнализаторната система, монтирана в производственото хале. При наличие на газ в производственото помещение над 10% от долната граница на взривопасна смес (ДГВ) автоматично се задейства ел. отсекателният клапан, който спира подаването на газ в сградата. ГИТ се изпълнява по приложен в проектното решение по част газификация чертеж. След изхода на ГИТ газопроводът продължава със стоманени безшевни тръби с диаметър $\varnothing 60,3 \times 3,2\text{мм}$ преминава през външната стена на сградата в обсадна тръба, съгласно приложен в проекта детайл и продължава надземно на кота +2,30 до достигане на точката на включване към технологичната линия.

Технологичната линия за производство на сладкарски изделия е комплексна доставка. Тя ще бъде придружена с необходимите декларации за съответствие и инструкции за монтаж и експлоатация.

Подземната част на газопроводната инсталация ще се изпълни с тръби от полиетилен висока плътност PE-HD (100) SDR 11 по БДС EN 1555-2:2021 с диаметър $\varnothing 63 \times 5,8 \text{ mm}$ със съответните фитинги за ел. фузионно заваряване. Газопроводът се полага в изкоп върху предварително трамбована пясъчна възглавница. Минималното чисто покритие над газопроводната тръба е 80 см.



Фиг. 1. Ситуация - присъединяване към газоразпределителната мрежа на „Аресгаз“ ЕАД.

Открито положеният газопровод ще се изгради с безшевни стоманени тръби по БДС EN ISO 3183:2013 „Нефтена и газова индустрия. Стоманени тръби за тръбопроводни системи за транспортиране“ от стомана L290GA или DIN 1629-84 „Тръбопроводни работещи под налягане“ и DIN 2448 „Steel pipes for long distance pipelines for combustible liquids and gases“, БДС 6007-1980 „Тръби стоманени безшевни“.

горещо деформирани. Размери” и БДС 6057-1982 “Тръби стоманени безшевни студено деформирани. Размери” с диаметри, съгласно проекта, укрепени към стените с негорими стоманени разглобяеми скоби (опори) с граница на пожароустойчивост 30min. При доставката на тръбите и фасонните части от стомана, задължително е да се придружават със сертификат за качество от завода-производител по БДС EN 10204: 2005, за гарантирани химически състав и механични свойства.

Открито положеният газопровод задължително се заземява.

Въвеждането в експлоатация и периодично обслужване на газовата инсталация става само от оторизирана организация, като се спазват изискванията на НУБЕПРГСИУПГ от 16.07.2004г. и действащите стандартни и нормативни документи. Преди първоначалното въвеждане в експлоатация, собствениците задължително трябва да са инструктирани за безопасното обслужване и поддържане на инсталацията.

Обслужващият газовите съоръжения персонал трябва да притежава свидетелство за обслужване на газови инсталации. Той трябва да бъде запознат със заводските инструкции за експлоатация на монтираните газови съоръжения.

Експлоатацията на газовото оборудване става съгласно изискванията на “Инструкция за монтаж и експлоатация” на фирмата производител за съответния уред.

Трасето на газопровода ще бъде съгласно чертежи по част газификация на подобект „Хале за производство на захарни изделия“, част от КПИИ. В участъка от ГРИТ до северозападната фасада на сградата (излизане от терен и вход в ГИТ) газопроводът ще преминава под естествен терен (зелена площ) и тротоарна настилка на дълбочина ~1.00м, полага се върху предварително подравнена и трамбована пясъчна възглавница. Ширината на дъното на траншеята е 0.8м. минималното светло покритие на газопровода е 0.80м.

Земните и възстановителни работи ще се извършват съгласно “Типов проект за организация и изпълнение на строителството” и “Типови технологични инструкции”, разработени от изпълнителя в съответствие с изискванията на производителя на оборудването.

в.3) използване на сгъстен въздух: съгласно техническото заданието, има технологични машини консумиращи сгъстен въздух с налягане 6-8bar. Предвидено е техническо помещение, разположено откъм северозападната фасада на промишлената сграда, където ще бъдат разположени компресор за сгъстен въздух с производителност 5м³/мин и налягане P=10bar, хладилен изсушител и резервоар с обем 500л. Произведеният сгъстен въздух ще бъде с налягане до 10bar. Преди всеки консуматор ще се монтират регулиращ вентил, който ще редуцира налягането до необходимото, филтър с масло – влагоотделител и сферичен спирателен вентил. Резервоарът ще е комплектован с манометър, предпазен клапан, сферични кранове и дренаж. Всички тръбопроводи за сгъстен въздух ще се изпълнят от стоманени безшевни тръби. Диаметрите на тръбопроводите за сгъстен въздух са определени на база максимално допустими скорости в тях 8÷12 m/s.

в.4) експлоатацията на земните недра: производствената сграда, както и трафопоста ще бъдат едноетажни постройки, при които не се предвижда подземен етаж. Изкопните работи ще касаят фундирането на сградите и се очаква да бъдат на дълбочина за производствената сграда не по-голяма от 4м. Фундаментите на сградата ще бъдат изградени от сглобяеми стоманобетонни чашки, запълнени с монолитен стоманобетон. Съхраняването на изкопните земни маси и хумуса от площадката ще става само на определените временни площадки (спомагателни площи) в рамките на имота, с оглед последващо оползотворяване на част от земните маси и целия хумус за

целите на благоустрояването на площадката, съгласно проект за вертикална планировка. Трафопоста се предвижда да бъде от сглобяема стоманобетонна клетка на бетонова основа.

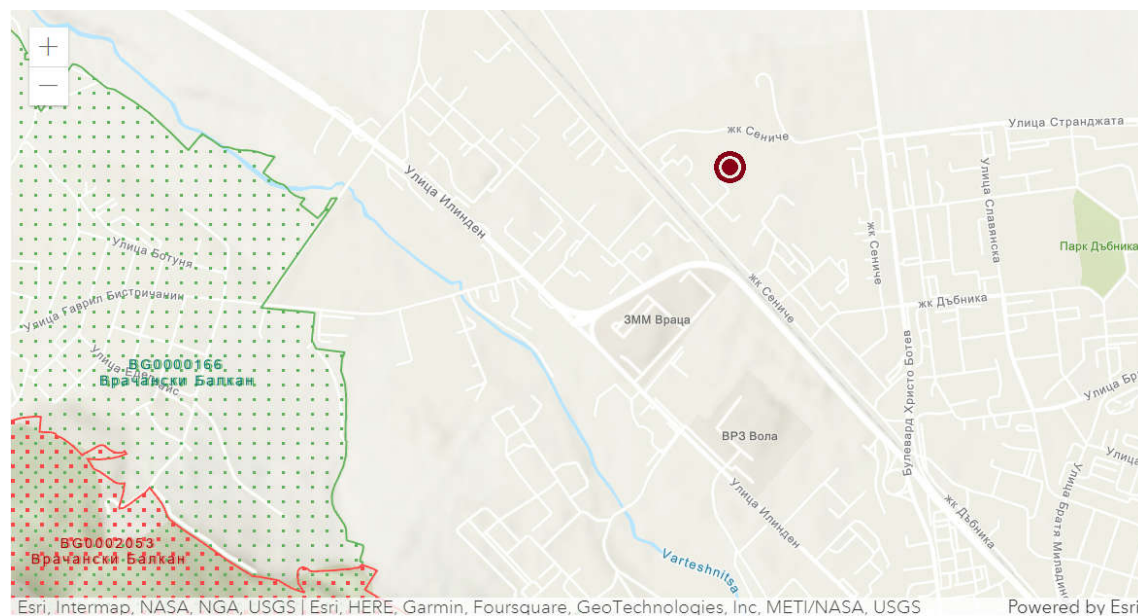
Предвижда се изграждане на площадкова противопожарна мрежа с разположени през 80м пожарни хидранти.

Със строителството на обекта не са свързани действия, които ще доведат до съществени физически промени на района на реализацията на инвестиционното предложение.

в.5) биологично разнообразие по време на строителството на обекта: бъдещата строителна площадка на инвестиционното предложение се намира в една от промишлените зони на гр. Враца с устройствено отреждане „Пп“ – предимно производствена. За зоната има действащ регулационен план на ж.к. „Сениче“. Местоположението и отреждането на зоната, както и човешката дейност не засягат и не влияят върху генетичното и видовото разнообразие на флората и фауната, или разнообразието на екосистемите в региона. Поземленият имот с идентификатор 12259.1009.151 по КKKP на гр. Враца не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и не попада в обхвата на защитени зони съгласно Закона за биологичното разнообразие (ЗБР). Най-близо разположените защитени зони, на 1400 м са:

– BG0000166 „Врачански балкан“ за опазване на природните местообитания на дивата флора и фауна,

– BG0002053 „Врачански балкан“ за опазване на дивите птици. Със строителството на обекта не са свързани действия, които ще доведат до съществени физически промени на района, където ще се реализира предложението.



Фиг. 2 Карта на защитените зони от екологичната мрежа „Натура 2000“.
(<https://natura2000.egov.bg/EsriBg.Natura.Public.Web.App/>)

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води:

г.1) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране:

Генериране на опасни отпадъци на при строителството и експлоатацията на инвестиционното предложение няма да има. Очаква се образуването на обичайните за строителните дейности отпадъци, които ще бъдат управлявани и контролирани с оглед минимизиране на тяхното вредно влияние върху околната среда: строителни и битови. Генерираните строителни отпадъци ще се предават директно на лица притежаващи документ съгласно Закона за управление на отпадъците (ЗУО) за последващо оползотворяване. Не се предвиждат дейности по временно съхраняване на отпадъците. Генерираните битови отпадъци от персонала, зает с изграждане на инвестиционното намерение, ще се събират в разположени на обекта съдове за битови отпадъци и се предават за депониране на общинско депо.

Съгласно изискванията на Наредба №2 от 23 юли 2014 г. за класификация на отпадъците се очакват следните видове отпадъци, както следва:

г.1.1) отпадъци от производствения процес:

г.1.1.1) отпадъци от поточния производствен процес на вафлите няма. След изрязване на вафлените блокове, остатъкът от вафлен материал се смила и се връща отново в крема;

г.1.1.2) отпадък от пластмасови опаковки с код 15 01 02, направени от полиетилен с висока плътност HDPE с код 2:

- свойства – неопасни,
- начина на третиране – сключен договор за събиране и извозване за рециклиране със сертифицирана фирма;

г.1.1.3) отпадък от хартиени и картонени опаковки с код 15 01 01:

- свойства – неопасни,
- начина на третиране – сключен договор за събиране и извозване за рециклиране със сертифицирана фирма;

г.1.1.4) отпадък от дървени палета с код 20 01 38:

- свойства – неопасни,
- начина на третиране – сключен договор за събиране и извозване за рециклиране със сертифицирана фирма;

г.1.2) Отпадъци при строителството и експлоатацията на обекта:

г.1.2.1) смесени отпадъци от строителни материали с код 17 09 04:

- свойства – неопасни;
- начин на третиране – събиране и извозване на определено от общинските органи място от сертифицирана фирма;

г.1.2.2) смесени битови отпадъци с код 20 03 01:

- свойства – неопасни;
- начин на третиране – събиране и извозване на договорни начала от сертифицирани фирми.

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнери и ще се извозват от оторизирана фирма на база сключени рамкови договори. Не се предвижда

допълнителна преработка на посочените отпадъци, а само разделно събиране. На този етап прогнозни количества на генерираните отпадъци не могат да се прогнозират.

По време на строителството не се очаква да се генерират опасни отпадъци.

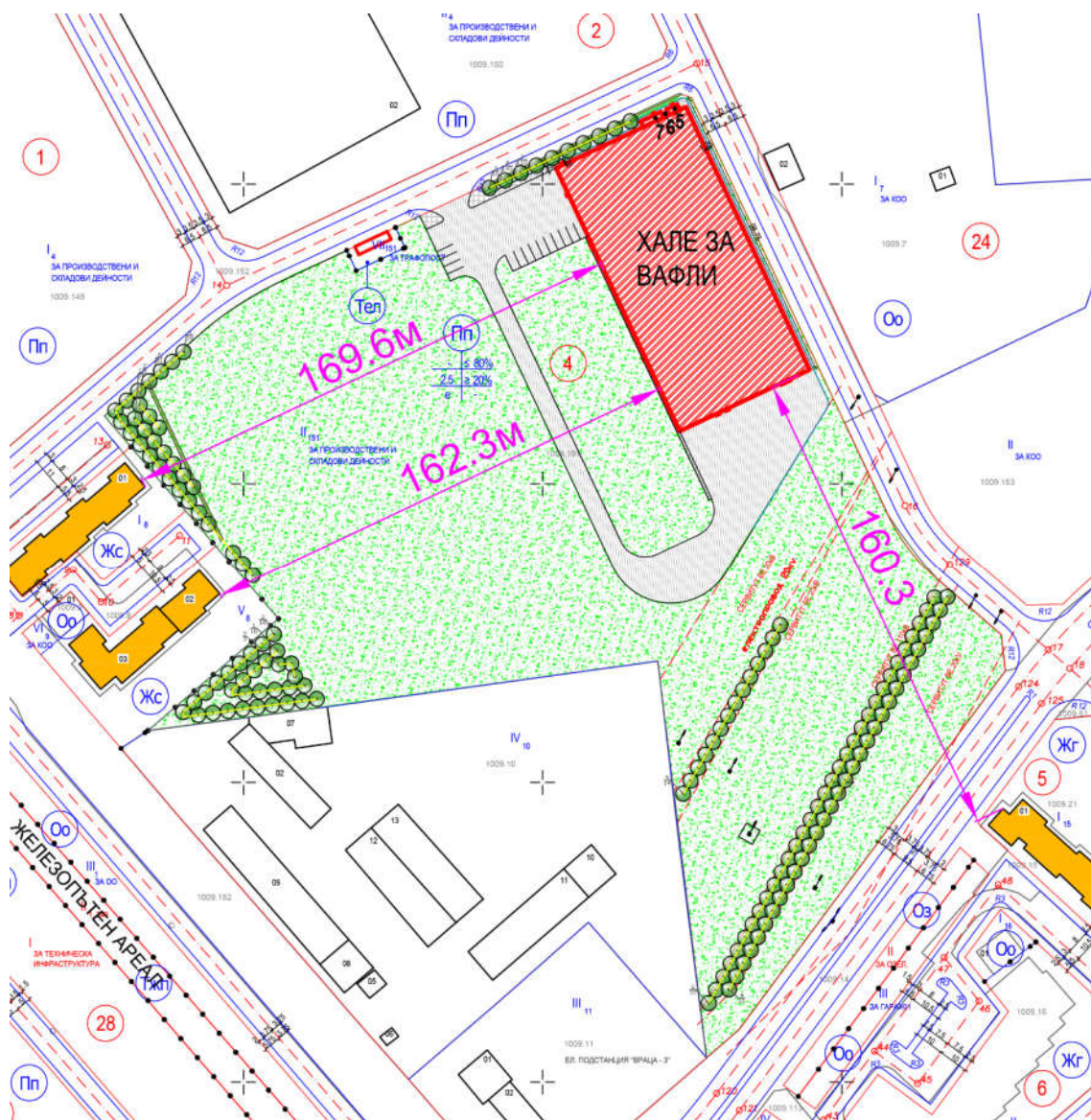
г.2) отпадъчни води: Заустването на битовите отпадни и дъждовните води от сградата и прилежащия терен е към съществуваща улична канализация, посредством ново СКО (сградно канализационно отклонение). Новопроектираното СКО ще се заусти към уличната канализация в съществуваща улична ревизионна шахта. Предвижда се да се изгради нова главна ревизионна шахта за обекта, разположена на 2м от регулационната линия. Предвижда се заустването на цялото битово отпадно количество и 83,90 л/с от дъждовното, останалото дъждовно количество ще се събира в задържателен резервоар (готово полиетиленово съоръжение), което ще се разположи в тревните площи на имота. Водата от задържателния резервоар ще се използва за поливане на тревните площи. Отвеждането на битовите отпадни води от производствената сграда е с помощта на вкопана хоризонтална канализационна инсталация. Хоризонталната канализационна мрежа следва да се изпълни от PVC-U тръби и фасонни части.

При строителството на обекта ще се ползва мобилна санитарна техника (химически тоалетни кабинки с мивки), за която ще бъде сключен договор за ползване под наем и която ще бъде обслужвана от сертифицирана фирма за мобилна санитарна техника.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

По време на строителните дейности е възможно временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха през периода на работа на машините и техниката. При правилното изпълнение на предвидените дейности по реализацията на строителството не се очаква да възникнат ситуации, свързани с отделяне на емисии, замърсяващи въздуха или подземните води, както и генериране на опасни отпадъци и създаване на дискомфорт в околната среда. Очаква се увеличение на шумовото въздействие по време на строителния процес, което ще бъде краткотрайно, с временен характер и няма да превишава пределно допустимите норми. Експлоатационните и обслужващи дейности няма да генерират вредни отпадъци, които да замърсяват околната среда. Разработката не попада в зона на защитена територия. Най-близо разположените защитени зони, на 1400 м са: BG0000166 „Врачански балкан“ за опазване на природните местообитания на дивата флора и фауна и BG0002053 „Врачански балкан“ за опазване на дивите птици. Със строителството на обекта не са свързани действия, които ще доведат до съществени физически промени на района, където ще се реализира предложението.

По време на експлоатацията няма съществен риск от замърсяване на околната среда. От дейността на инвестиционното предложение ще се емитират емисии основно следствие изгарянето на носкоемисионно гориво – природен газ. Дейността на “Синьо лято 23“ ООД не е възможно да доведе до значимо влошаване на качествата на атмосферния въздух в района. По отношение на шума от реализацията на инвестиционното предложение, местоположението на производствената площадка е достатъчно отдалечена от най-близките жилищни зони, където не се очаква да има повишаване на фоновите нива на шум.



Фиг. 3 Ситуация на хале за захарни изделия, разполагане на висока дървесна растителност (част от проект за паркоустройство към КПИИ).

Най-близките жилищни сгради са:

- откъм югозападната страна на имота, през странична регулационна линия – на мин. разстояние 162,3 м,
- откъм югоизточната страна на имота, през булевард с две платна с по две пътни ленти – на мин. разстояние от 160,3 м.

Озеленяването на имота, в който ще се разположи халето е съобразено с минималния процент за озеленяване с висока дървесна растителност съгласно зоната и ще се извърши по проект, съгласно фигурата по-горе. Разположението на високата дървесна растителност ще бъде като естествена преграда, която ще увеличи комфорта на околната среда по време на експлоатацията на обекта.

При спазване условията в издадените от компетентни органи разрешени и изискванията на екологичното законодателство, не се очаква замърсяване или

дискомфорт на компонентите на околната среда при реализацията на инвестиционното предложение.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

Вероятна потенциална опасност, свързана със строителството и експлоатацията на инвестиционното предложение, която може да окаже негативно въздействие върху компонентите на околната среда или човека, може да бъде разглеждана като вероятен риск. За предотвратяване на евентуални рискови ситуации се предвижда провеждане на обучение и инструктажи на работниците, служителите и експертните лица, свързани с инвестиционното предложение; осигуряване на необходимо оборудване и облекло.

С предвидените за осъществяване на инвестиционното предложение техника и методи, както и предвид характера и мащаба на инвестиционното предложение не се очаква риск от инциденти, аварии или бедствия за околната среда и здравето на хората.

За осъществяване на производствената дейност на площадката ще бъде използван природен газ единствено и само от газоразпределителната мрежа на „Аресгаз“ ЕАД. Дизелгенераторът също ще се захранва директно от газоразпределителната мрежа на „Аресгаз“ ЕАД. Захранването на консуматорите в „Хале за производство на захарни изделия на „Синьо лято 23“ ООД ще се осъществи чрез промишлена газопроводна инсталация, транспортираща природен газ с налягане 0,03 МПа. Съгласно НАРЕДБА №6 / 25.11.2004 г. за ТПНПИПОСПСРДПГ тя се отнася към категория промишлени газови инсталации с работно налягане от 0,01 МПа до 0,2 МПа. КПИИ ще бъде придружен с проект по част газификация. Въвеждането в експлоатация и периодично обслужване на газовата инсталация ще става само от оторизирана организация, като се спазват изискванията на НУБЕПРГСИУПГ от 16.07.2004г. и действащите стандартни и нормативни документи. Преди първоначалното въвеждане в експлоатация, собствениците задължително трябва да са инструктирани за безопасното обслужване и поддържане на инсталацията. Обслужващият газовите съоръжения персонал трябва да притежава свидетелство за обслужване на газови инсталации. Той трябва да бъде запознат със заводските инструкции за експлоатация на монтираните газови съоръжения. Експлоатацията на газовото оборудване става съгласно изискванията на „Инструкция за монтаж и експлоатация“ на фирмата производител за съответния уред.

Природният газ е пожаро и взривоопасен, задушлив (при концентрация над 20%), но не е токсичен. Той има по-ниско относително тегло от въздуха и при евентуални пропуски се събира във високата част на помещението или сградата. Изискванията по безопасността, хигиената на труда и пожарната безопасност по време на монтаж и експлоатация на газовата инсталация са отразени в Инструкциите за монтаж, изпитания и експлоатация на газови инсталации, разработени от Изпълнителя на проекта.

– Всички работници трябва да бъдат инструктирани по БХТ непосредствено на работното място.

– Преди започване на работа работниците трябва да бъдат снабдени с лични предпазни средства и работно облекло и да се запознаят със спецификата на възложената им работа. Обектът трябва да бъде съоръжен с необходимите предупредителни и указателни табели и знаци.

– Работната площадка трябва да бъде почистена, подредена и пожарообезопасена.

- Всички отвори, шахти, канали и други в зоната на извършване на монтажните работи по газовите инсталации трябва да бъдат предварително обезопасени.
- Всички съоръжения и апарати да са надлежно заземени, а движещите им се части – оградени и обезопасени.
- Забранява се работата с неизправни и изхабени инструменти.
- Преди изпитване на тръбопроводите работниците да се запознаят с разположението на арматурата. При хидравлични проби и продухване с инертен газ да се вземат мерки за безопасност от наранявания.
- Забранява се отстраняването на повреди по време на изпитването на тръбопроводите.
- По време на монтажа площадката се огражда с въже и се поставят надписи

“ПРЕМИНАВАНЕТО ЗАБРАНЕНО!”, “РАБОТЯТ ХОРА!” и др.

- Да се спазват изискванията на НАРЕДБА № ІЗ-1973/2009 – „Строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар”.
- Собственикът на съоръженията е длъжен да осигури тяхната безопасна и безаварийна експлоатация и да ги поддържа в съответствие с техническите изисквания, норми и правила за пожарна и аварийна безопасност.
- За работа с ГСИ се допуска компетентен персонал, който е преминал курс на обучение и притежава свидетелство за обслужване на газови инсталации.
- Изпълнителите на газоопасни работи /въвеждането в експлоатация на нови и ремонтирани ГСИ, ревизии, ремонти и профилактично обслужване на действащи газопроводи и съоръжения, огневи работи и други/ задължително преминават инструктаж по пожарна безопасност.
- Използването на правилно избрани и обезопасени машини, инструменти и приспособления, както и спазването на инструкциите по безопасност и хигиена на труда и пожарна и аварийна безопасност, са гаранция за качествено и безопасно изпълнение на монтажните, изпитателните и ремонтни работи.
- На металните шкафове на ГМРТ, монтирани до сградите, да се поставят табели с надписи:

„ВНИМАНИЕ! ПРИРОДЕН ГАЗ!“

”Категория пожарна опасност Ф5А”

„ПУШЕНЕТО ЗАБРАНЕНО!“

„ПРИ ПОЖАР тел. 160 и тел.112”

– В района на газовите съоръжения пушенето е строго забранено! Тютюнопушенето се разрешава само на местата, определени със заповед, съгласувана с органите на ПАБ, означени със съответни знаци или табели и съоръжени с негорими съдове с вода или пясък.

– В непосредствена близост до газорегулаторни съоръжения и кранови възли да не се струпват строителни материали и да не се спират МПС, които да пречат на специализираните автомобили от РС ”ПБЗН”, а при извършване на изкопни работи да се уведоми местната служба по ППО.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Рисковете за човешкото здраве зависят от жизнената среда и факторите, оказващи влияние върху нея. По смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето факторите на жизнената среда са:

- води, предназначени за питейно-битови нужди;
- води, предназначени за къпане;
- минерални води, предназначени за пиене или за използване за профилактични, лечебни или за хигиенни нужди;
- шум и вибрации в жилищни, обществени сгради и урбанизирани територии;
- йонизиращи лъчения в жилищните, производствените и обществените сгради;
- нейонизиращи лъчения в жилищните, производствените, обществените сгради и урбанизираните територии;
- химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение;
- курортни ресурси;
- въздух.

Инвестиционното предложение няма отношение към изброените фактори. Всички системи за охлаждане, затопляне и вентилация се захранват с електричество. Водите, предназначение за битови и питейни нужди ще се осигуряват от местната водопроводна мрежа или от търговската мрежа; водата за къпане – от местната водопроводна мрежа; информацията относно шум, вибрации към съществуващи жилищни сгради няма, подробна информация за отстоянията на инвестиционното предложение е дадена в П. 1. д) **замърсяване и вредно въздействие, дискомфорт на околната среда**; устройството на зоната „Пп“ – предимно производствена, съгласно ЗУТ и Наредба 7 за правила и нормативи за устройство на отделните видове територии позволяват строеж на общежития, жилищни сгради, хотели в близост до производствените сгради, като се спазват необходимите отстояния до жилищни сгради съгласно Наредбата; инвестиционното предложение няма отношение към йонизиращи и нейонизиращи лъчения, към химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение, курортни ресурси. Не се очаква запрашаване и шум при експлоатацията на обекта, които да имат отношение към рисковете за човешкото здраве. В помещенията за брашно са взети мерки относно взрив от прах, а именно: помещенията са по-малки от 50 кв.м. Брашното ще се подава ръчно към миксера за тесто и на пакети. Техническият проект за инвестиционното предложение ще бъде съгласуван в подразделенията на дирекция „Пожарна безопасност и защита на населението“, като ще бъде направен проект за пожарна безопасност към проектната документация на КПИИ.

Информация относно въздуха:

ж.1) Отопление и охлаждане:

- за офиси за приемане и експедиция на продукцията, съблекарни и се предвижда отопление чрез електрически конвектори, с топлинна мощност $Q_{от}=0,5kW$;
- за съблекарните се предвижда отопление чрез електрически конвектори, с топлинна мощност $Q_{от}=1,0kW$;
- за стаите за почивка се предвиждат индивидуални инверторни сплит системи на директно изпарение. Всяка система е с едно външно и едно вътрешно високостенно тяло с параметри $Q_{охл}=2,7kW$ и $Q_{от}=2,8kW$;
- за миксерно помещение се предвижда инверторна сплит система на директно изпарение. Система е с едно външно и едно вътрешно високостенно тяло с параметри $Q_{охл}=2,7kW$ и $Q_{от}=2,8kW$;

- за производственото помещение е предвидено отопление и охлаждане с 2 броя таванни апарати на директно изпарение. Единият апарат е на пълна рециркулация на въздуха, а другият е с опция за обработване на пресен въздух;
- за склад експедиция е предвидено отопление и охлаждане с 1 брой таванен апарат на директно изпарение работещ изцяло на рециркулация на въздуха.

Външно запрашаване, следствие производствения процес, не се очаква.

ж.2) Вентилация:

- за производственото помещение: в северозападната зона на помещението ще се монтира пещ за вафлени кори, където се очаква да има значително топлинно отделяне. Предвижда се е рециркулационна вентилационна система No1 (PBC1), чрез която ще се засмуква топлия въздух от зоната над пещта и ще се подава в другия край на помещението. Вентилационната система е оразмерена на база 5 кратен въздухообмен на топлата зона. Системата е изградена от аксиален вентилатор за средно налягане и вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Монтирани на кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина. Въздуховодната мрежа ще е от кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина и ще се топлоизолира с минерална вата с алуминиево фолио;

- миксерно помещение: за помещението се предвижда 3 кратна общообменна вентилационна система No1 (OBC1) чрез рекуперативен блок, обработващ пресен въздух с дебит $V=260\text{м}^3/\text{ч}$ и отработен – с дебит $V=260\text{м}^3/\text{ч}$. Рекуперативният блок се състои от нагнетателна и смукателна вентилаторна секция, филтри, рекуперативен пластинчат топлообменен апарат. Подаването на пресния въздух и засмукването на отработения ще се осъществява от правоъгълни вентилационни решетки с регулиране, свързани към въздуховодната мрежа посредством топлоизолирани присъединителни кутии и топлоизолирани гъвкави въздуховоди;

- склад брашно (предвиждат се две помещения за складиране на брашно, всяко с площ по-малка от 50 кв.м): за помещенията се предвижда 1 кратна общообменна вентилационна система No2 (OBC2) чрез рекуперативен блок, обработващ пресен въздух с дебит $V=260\text{м}^3/\text{ч}$ и отработен – с дебит $V=350\text{м}^3/\text{ч}$. Рекуперативният блок се състои от нагнетателна и смукателна вентилаторна секция, филтри, рекуперативен пластинчат топлообменен апарат. Подаването на пресния въздух и засмукването на отработения ще се осъществява от вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Въздуховодната мрежа ще е от кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина и ще се топлоизолира с минерална вата с алуминиево фолио;

- кухня: за помещението се предвижда 2 кратна общообменна вентилационна система No3 (OBC3) чрез рекуперативен блок, обработващ пресен въздух с дебит $V=2700\text{м}^3/\text{ч}$ и отработен – с дебит $V=2700\text{м}^3/\text{ч}$. Рекуперативният блок се състои от нагнетателна и смукателна вентилаторна секция, филтри, рекуперативен пластинчат топлообменен апарат и електрически топлообменник с топлинна мощност $Q_{\text{от}}=15\text{kW}$. Подаването на пресния въздух и засмукването на отработения ще се осъществява от завихрящи таванни дифузери с регулиране, свързани към въздуховодната мрежа посредством топлоизолирани присъединителни кутии и топлоизолирани гъвкави въздуховоди. Въздуховодната мрежа ще е от правоъгълни въздуховоди от поцинкована ламарина и ще се топлоизолира с минерална вата с алуминиево фолио. За помещението е предвидена вентилационна система за отвеждане на дим и топлина ВСОДТ1 и приточна вентилация към ВСОДТ1. ВСОДТ е изградена от покривен вентилатор с огнеустойчивост F30060 по БДС 13501-4 с дебит $26000\text{м}^3/\text{ч}$ и правоъгълни вентилационни решетки, монтирани на въздуховодната мрежа. Димоотвод за контрол

на дима с едно отделение с огнеустойчивост E30060 по БДС EN 13501-4 Приточната вентилация към ВСОДТ1 е изградена от вентилационен бокс с дебит 26000м³/ч и правоъгълни вентилационни решетки. Приточният въздух ще се подава в долната част на помещението, на височина до 1м от пода. Въздуховодната мрежа ще е метална от клас по реакция на огън А2;

- миялно помещение: предвижда се локална смукателна вентилационна система No1 (СВС1) с директно изхвърляне на засмуквания въздух. Системата е изградена от местен смукател тип чадър, осов вентилатор с дебит 350м³/ч и кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина. Местният смукател е с размери АхLхН=1500х1500х500мм. с 1 извод с Ø250мм. и е разположен непосредствено над миялната машина, вентилатора е разположен в помещението. Въздуховодната мрежа е разположена над окачения таван и ще се изолира с топлинна изолация от минерална вата с алуминиево фолио;

- за компенсирането на засмуквания въздух се предвижда нагнетателна вентилационна система No1 (НВС1). Системата е канална и е изградена от неподвижна жалузийна решетка (НЖР), филтър, канален вентилатор с дебит на въздуха 350м³/ч, и електрически топлообменник с топлинна мощност Q_{от}=3kW. Подаването на пресния въздух в помещението ще се осъществява от вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Въздуховодната мрежа ще се изпълни с кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина, изолирани с топлинна изолация от минерална вата с алуминиево фолио и ще се разположи над окачения таван на помещението. Всички вентилатори ще са комплектовани с регулатори на оборотите;

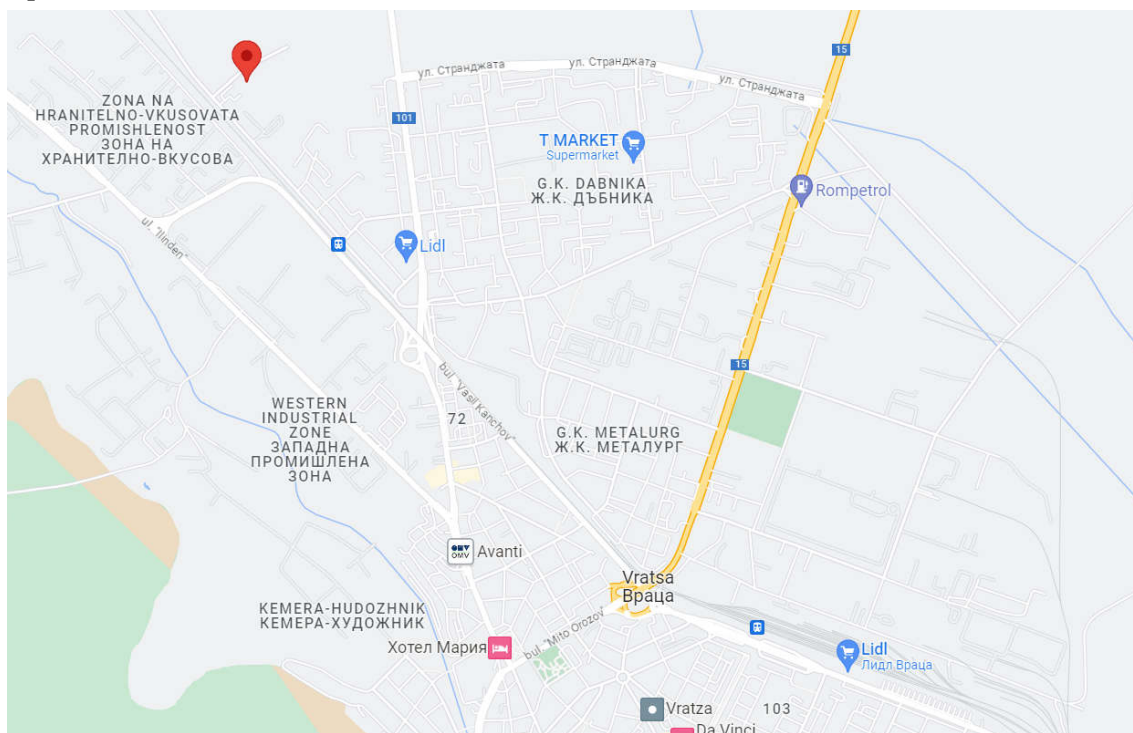
- съблекални и бани: предвижда се общообменна вентилационна система No4 (ОВС4) чрез рекуперативен блок, обработващ пресен въздух с дебит V=400м³/ч и отработен – с дебит V=400м³/ч. Рекуперативният блок се състои от нагнетателна и смукателна вентилаторна секция, филтри, рекуперативен пластинчат топлообменен апарат и отоплителна секция с електрически топлообменник с топлинна мощност Q_{от}=2.4kW. Предвидено е да се подава пресен въздух в съблекалните, а от баните да се засмуква отработения. Подаването на пресния въздух и засмукването на отработения от по-горе изброените помещения ще се осъществява от вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Въздуховодната мрежа ще се изпълни с кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина, изолирани с топлинна изолация от минерална вата с алуминиево фолио;

- стаи за почивка: предвижда се общообменна вентилационна система No4 (ОВС4) чрез рекуперативен блок, обработващ пресен въздух с дебит V=400м³/ч и отработен – с дебит V=400м³/ч. Рекуперативният блок се състои от нагнетателна и смукателна вентилаторна секция, филтри, рекуперативен пластинчат топлообменен апарат и отоплителна секция с електрически топлообменник с топлинна мощност Q_{от}=2.4kW. Подаването на пресния въздух и засмукването на отработения от по-горе изброените помещения ще се осъществява от вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Въздуховодната мрежа ще се изпълни с кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина, изолирани с топлинна изолация от минерална вата с алуминиево фолио;

- тоалетни: предвиждат се индивидуална смукателна вентилационна система с директно изхвърляне на засмуквания въздух. Всяка система е изградена от канален кръгъл вентилатор Ø160мм с дебит на въздуха 180м³/ч и кръгли въздуховоди от поцинкована ламарина. Засмукването на въздуха от помещението ще се осъществява от вентилационни решетки за монтаж на кръгъл въздуховод с регулиране. Въздуховодната мрежа ще се изолира с топлинна изолация от минерална вата с алуминиево фолио.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Местоположението на настоящото инвестиционно предложение е в обл. Враца, общ. Враца, гр. Враца, ж.к. „Сениче“, кв. 4, УПИ II-4. Теренът се намира в е една от производствените зони на гр. Враца, с приложена регулация, с устройство на територията „Пп“ – предимно производствена“, като имотът е с отреждане „за производствени и складови дейности“. УПИ II-4, кв. 4 съставлява ПИ 12259.1009.151 съгласно скица на поземлен имот №15-429471 от 21.04.2023 г., издадена от СГКК – гр. Враца.



Фиг. 4 Местоположение на имота по карта на Google maps.

4.2 Географски координати: градуси, минути и секунди: 43°13'35.2"N 23°32'07.1"E. Инвестиционното предложение ще се реализира в границите на ПИ 12259.1009.151, съставляващ УПИ II-4, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“. Има възможност за свободни открити площи за временно съхраняване на строителни отпадъци, строителни материали и фракция, земни маси или извършване на други дейности по време на строителството. Реализирането на инвестиционното предложение няма да бъде свързано с въздействия извън границите на посочените имоти с изключение на строителни работи, касаещи изграждането на техническата инфраструктура.

Поземленият имот е собственост на възложителя „Синьо лято 23“ ООД.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

3.1 Обща характеристика на обекта:

3.1.1 Предмет на дейност

Обектът ще представлява предприятие за производство на захарни изделия - вафли, които ще се реализират в търговската мрежа (магазини, заведения за хранене и др.). Продукцията ще бъде в готов за директна консумация вид, като съхранението ѝ няма да изисква специален температурен режим. Готовите изделия ще се опаковат в съответни, според вида си, директни опаковки от полимерно фолио. Единичните или груповите директни опаковки ще се поставят в транспортни опаковки – картонени кутии, които ще се нареждат на палети. Палетизираната продукция ще се обвива със стреч-фолио. Готовата продукция трябва да се съхранява и транспортира при неутрален режим - стайна температура, без пряка слънчева светлина, при спазване на условията и срока за съхранение, посочен на етикета на съответния вид.

3.1.2 Суровини, спомагателни и опаковъчни материали

А. Суровини:

За производството на вафли ще се ползват суровини от следните видове: брашно, захар, суроватка на прах, сухо мляко, какао на прах, масла, добавки, ароматизанти и др., посочени в съответната ТД.

Съгласно Заданието на Възложителя, в обекта няма да се получават и съхраняват суровини, изискващи температурен режим на съхранение. Всички суровини ще се съхраняват при неутрален режим - стайна температура, без пряка слънчева светлина, при спазване на условията и срока за съхранение за съответния вид.

Доставяните в обекта суровини трябва да отговарят на определени санитарно-хигиенни изисквания, да са годни за съответния вид преработка. Те трябва да са произведени и доставени от лица, регистрирани по Закона за храните, и да отговарят на всички изисквания на нормативната база, а ако са от внос - да бъдат придружавани със съответните здравни сертификати.

Суровините трябва да се доставят в обекта задължително с автомобили, подходящи за целта. Те трябва да са в отлично техническо и хигиенно състояние.

Б. Опаковъчни и пакетиращи материали:

- фолио полимерно (за директни опаковки);
- картонени кутии (за транспортни опаковки);
- стреч-фолио.

Всички материали, които могат да имат допир до храните трябва да отговарят на изискванията на нормативната база за съответния вид.

3.1.3 Групи произвеждани продукти и капацитет на производство

Съгласно Заданието на Възложителя, в обекта ще се произвеждат следните основни групи продукти:

- вафли без глазура (без тункване) – пакетни („фемели“) или единични опаковки, в картонена кутия;

– вафли с глазура (с тункване) - единични опаковки, в картонена кутия.

Асортиментът на произвеждана продукция може да варира в широки граници. Той ще се определя от ръководството на предприятието в зависимост от пазарното търсене.

Всички продукти трябва да се произвеждат съгласно изискванията на съответна Технологична Документация, собственост на Възложителя. В нея подробно трябва да бъдат описани: асортиментът на произвежданата продукция, видовете суровини и материали, технология на производство, контролни показатели по време на технологичния процес, методите за тяхното определяне, показателите, на които трябва да отговарят крайните продукти, начините за опаковане, условията на съхранение и транспорт и др.

Проектният капацитет на обекта е производство на **1200 до 1500 кг/ч** готова продукция вафли.

Посочените количества са номиналния капацитет на обекта, посочен в Заданието за проектиране.

Оперативната производствена програма ще се съставя в зависимост от пазарното търсене на определени видове продукти.

3.1.4 Структура на работното време.

Предвижда се обектът да работи на една или две работни смени, с петдневна работна седмица. При необходимост от по-големи количества продукция, работното време може да бъде удължавано по решение на ръководството, при спазване на трудовото законодателство.

3.2 Проектно решение.

Проектното решение е изготвено на база Заданието за проектиране, функционалните връзки между отделните технологични операции в процеса на производство, така че те да са оптимални, да се намали до минимум движението и пресичането на материалните потоци и да не се допуска вероятност от кръстосано замърсяване.

При разработване на настоящия проект са взети под внимание: възможностите на сградата с нейните строително-технически възможности, обема и обхвата на дейностите, използваните суровини и материали, прилаганите технологии за производство на продукцията, последователността на технологичните операции, заложеното технологично оборудване, всички посочени в Заданието за проектиране и др.

Разположението на помещенията и зоните (обект на проектиране), показано на приложения чертеж: Разпределение, е съобразено с последователността на технологичните операции и изискването за минимално пресичане на материалните потоците на суровини, материали, готова продукция, персонал, отпадъци и недопускане на опасността от кръстосано замърсяване между тях.

3.3 Описание на технологичните процеси при производството на вафли:

Предложеното технологично оборудване е идейно и е съобразено с процеса на производство на съответния вид захарни изделия. Вида и разположението на същото е съобразено с работните процеси и е предвидено с оглед конструктивното и инсталационното оразмеряване на сградата за оползотворяване на максималния ѝ капацитет, което да позволи въвеждането на строежа в експлоатация без ограничаване на функционалността от конкретен производител на апаратура. Конкретното технологично оборудване, съпътствано от изискващите се паспорти и спецификации, ще бъде монтирано от оторизиран доставчик, след окончателния избор на възложителя.

3.3.1 Общо описание:

Основните технологични операции при производството на вафли са: изпичане на вафлени кори, темперирането им, намазване на корите с крем, охлаждане и нарязване на вафлите със съответни размери. Операциите ще се извършват с помощта на специализирано технологично оборудване, окомплектовано в линия, която ще се разположи в основното работно помещение - „производство“. Тя ще се състои от следното базово, технологично оборудване:

- пещ за изпичане на вафлени кори („пекач“);
- транспортна лента;
- модул за темпериране на вафлените кори (арка за охлаждане);
- модул за намазване/ покриване на корите с крем;
- Спирален охладител;
- модул за нарязване на вафлите.

Комплексната линия ще бъде съвременна, напълно автоматизирана, с минимална човешка намеса.

Следващите технологични операции зависят от конкретния асортимент.

Ако вафлите са без кувертюр, то след нарязването им те се опаковат в съответни директни опаковки, след което се пакетират в транспортни. Последните се подреждат на палети, които се обвиват със стреч-фолио и така се внасят за съхранение. Следва експедиция на готовата продукция.

Ако вафлите са тунквани (с кувертюр), то след нарязването им те се тункват със съответния кувертюр. За стягане на последния, тункваните вафли преминават през охладител. Следващите технологични операции по опаковане, пакетиране, съхранение и експедиция са аналогични на описаните по-горе.

Проектното решение предвижда, замесването на тестото за вафлени кори да се осъществява в самостоятелно помещение – работно помещение „замесване на тесто/миксерно“. Самото замесване ще се извършва в миксер за тесто, който ще бъде с параметри и капацитет избрани в следствие от Възложителя.

Операциите по приготвянето на кремове (за лепване на вафлените кори) и глазурите (за тункване) също ще се извършват в самостоятелно помещение - „кухня“. Съгласно Заданието в помещението ще бъдат разположени две паралелни

технологични линии за производство на крем (с възможност за два цвята) и линия за производство на кувертюр. Разполагането на оборудването, вкл. неговата комплектация и параметри, са определени в Заданието.

3.3.2 Доставка, входящ контрол и приемане на суровини

Доставяните в обекта суровини трябва да отговарят на определени санитарно-хигиенни изисквания, да са годни за съответния вид преработка. Те трябва да са произведени и доставени от лица, регистрирани по Закона за храните и да отговарят на всички изисквания на нормативната база, а ако са от внос - да бъдат придружавани със съответните здравни сертификати.

Суровините от животински произход трябва да са произведени в обекти, отговарящи и прилагащи изискванията на Регламент ЕО № 853/2004 на Европейския парламент и на Съвета от 29.04.2004 г., определящ специфични изисквания за хигиена на храните или ако са от внос от страни извън Общността - да отговарят на изискванията на Чл. 6 от на Регламент ЕО № 853/2004 на Европейския парламент и на Съвета от 29.04.2004 г., определящ специфични изисквания за хигиена на храните.

Суровините трябва да се доставят в обекта задължително с автомобили, подходящи за целта, отговарящи на изискванията на Приложение II, глава IV от Регламент (ЕО) № 852 на Европейския Парламент и на Съвета от 29 април 2004 г. относно хигиената на храните. Те трябва да са в отлично техническо и хигиенно състояние.

Интервалите за доставка трябва да се съобразяват с трайността на храните и наличната складова база.

Зареждането на обекта със суровини ще става от кота терен посредством приемна площадка на ниво „терен“ и рампа на ниво кота ± 0.00 м. Предвиден е един вход за внасяне на суровини, доставени с товарни автомобили. Той трябва да е снабден с изолиращо устройство тип „маншон“ или друго подходящо, което при позициониране на автомобила, предотвратява навлизане на външен въздух в сградата. Входът ще се затваря с ролетна или секторна врата.

Площта след входа за зареждане със суровини ще бъде организирана като приемна зона. Тук трябва да се извършва приемането на храните при контрол от материално-отговорно лице със съответната квалификация, съгласно изискванията на ДПП и НАССР, описани в разработената за обекта СУБХ и предвидения в нея входящ контрол.

В съседство се намира офисът на приемчика или съответен специалист.

След установяване на добрите хигиенни и технологични качества на партидите храни, те ще се приемат, след което ще се поставят за съхранение в съответните складови помещения - неутрални.

3.3.3 Съхранение на суровини

В зависимост от вида и характера на различните групи суровини, те ще се внасят в съответни складове - помещения за съхранение.

Предвидени са две помещения за съхранение на брашно и две помещения за съхранение на други суровини. Всички суровини трябва да се съхраняват в оригиналните си транспортни опаковки, със запазени етикети и маркировка, подредени по групи и партии върху складови палети. Препоръчва се помещенията за съхранение на суровини да се изградят със съответна, подходяща механична вентилация. Съгласно Заданието, складовата зона ще бъде обслужвана от 2-ма души персонал.

3.3.4 Замесване на тесто за вафлени кори

Работният процес ще започва с подготовка на суровините за производство на вафлени кори (брашно, сода, сол, подобрители и др.). Отстраняването на опаковките и дозирането им ще осъществява в зависимост от спецификата на всяка суровина. За целта е предвидена и подова везна. Определените според рецептата количества ръчно ще се зареждат в басана на миксера, с който ще се смесват докато тестото добие подходящи качества, вкл. необходимата хомогенност.

В Заданието е посочено, че операциите ще се извършват от 1 служител.

Проектното решение предвижда замесването на тестото за вафлени кори да се осъществява в самостоятелно помещение – работно помещение „замесване на тесто/миксерно“. Същото ще бъде разположено до склада за съхранение на брашно, с директна връзка с него и с основното работно помещение, в което ще бъде монтирана производствената линия. Помещението за замесване ще бъде в непосредствена близост до зареждача за тесто към печта за изпичане на вафлените кори.

„Миксерното“ помещение трябва да бъде изградено със съответна вентилация и климатизация. В него е предвидена и хигиенна мивка.

Самото замесване ще се извършва в миксер за тесто, който ще бъде с параметри и капацитет предварително избрани от Възложителя. Съгласно Заданието за проектиране, зареждането на съставките в миксера ще става ръчно.

Чрез помпа, готовото тесто ще се подава по тръбен път към зареждача на печта за изпичане на корите. Работата на двата модула ще бъде автоматично синхронизирана. Зареждачът има за задача да разпределя равномерно тестото във формите, така че да се получат кори с еднаква дебелина и качества.

3.3.5 Изпичане и темпериране на вафлени кори

Изпичането на вафлените кори ще се извършва с „пекач“, като избраното оборудване е на две нива и така входа и изхода му са от единия край.

Придвижвани със съответните линии, готовите кори ще постъпват на модул - арка за охлаждане. Така се постигат едновременно два ефекта: охлаждане (темпериране) и понижаване на водното им съдържание.

Темперираните кори ще преминават към следващата операция – намазване със съответния крем.

3.3.6 Приготвяне на кремове за намазване и глазури

Проектното решение предвижда операциите по приготвянето на кремове (за слепване на вафлените кори) и глазури (за тункване) да се извършват в самостоятелно помещение - „кухня“.

Съгласно Заданието за проектиране в помещението ще бъдат разположени две паралелни технологични линии за производство на крем (с възможност за два цвята) и

линия за производство на кувертюр. Кремовете ще могат да бъдат: бял и кафяв. Това ще позволи производство на вафли с два цвята крем.

Кувертюрите също ще могат да бъдат бял и кафяв, но тъй като тунквацият модул е само един, то няма нужда от дублиране на линията за приготвяне на кувертюр.

Линиите за производство на крем ще включват следното основно технологично оборудване:

- Топилка за масло;
- Машина за производство на крем – 2 бр.;
- Сборник за крем – 2 бр.

Топилката за масло ще бъде една, а стопеното в нея масло по тръбен път ще може да се подава към всяка една от линиите за производство на крем. Топилката ще се зарежда с палмова мазнина, която ще е на блокове, с предварително отстранена транспортна опаковка. Мазнината ще се загрява до температура около 45 - 50°C, при която ще се разтопява до течено състояние. Разтопената мазнина ще може с помощта на помпа да се придвижва по тръбен път и да се дозира автоматично до всяка една от машините за производство на крем.

След зареждането на маслото в машините за производство на крем, към него ще се добавят останалите суровини по рецептура и ТД - захар, суроватка на прах, какао на прах, сухо мляко, какаова маса и др. Те също трябва да са с предварително отстранена транспортна опаковка и при необходимост да са дозирани (в случай, че не се ползва цяла опаковка от съответния вид суровина). За целта е предвидена подова везна.

Времето за приготвяне на готов крем ще бъде около 6 - 7 часа. Готовият крем от съответната машина, ще се прехвърля в прилежащия ѝ сборник. Всеки от двата сборника, с помощта на своята помпа и съответен тръбен път, ще може автоматично да подава крем към модула за намазване (елемент от линията за производство на вафли).

Линията за производство на кувертюр ще включва следното основно технологично оборудване:

- Топилка за масло;
- Машина за производство на кувертюр;
- Сборник за кувертюр – 2 бр.

Топилката за масло ще бъде идентична с описаната по-горе, включително и описанието на работата ѝ. Разтопеното кувертюрно масло ще може с помощта на помпа да се придвижва по тръбен път и да се дозира автоматично до машината за производство на кувертюр.

След зареждането на маслото в машината за производство на кувертюр, към него ще се добавят останалите суровини по рецептура и ТД - захар, суроватка на прах, какао на прах, сухо мляко, какаова маса и др. Те също трябва да са с предварително отстранена транспортна опаковка и при необходимост да са дозирани (в случай, че не се ползва цяла опаковка от съответния вид суровина). За целта ще се ползва предвидената подова везна.

Времето за приготвяне на кувертюр ще бъде около 4 - 5 часа. Готовият продукт ще се прехвърля в някой от двата сборника. Всеки от тях с помощта на помпа и съответен тръбен път ще може автоматично да подава кувертюр към модула за тункване на вафлите (елемент от линията за производство на вафли).

Топилките за масло, машините за производство на крем и кувертюр, както и сборниците ще са с водни ризи, захранени с вода за подгряване и охлаждане при необходимост.

В помещението „кухня“ ще се разположи и машина за смилане на изрезки от вафли. В нея ще се подават чисти изрезки, получени в резултат на разрязване на намазаните вафлени кори, както и вафли с механична повреда, получена по време на производството. Във всички случаи „изрезките“ трябва да са чисти и годни за консумация, без да представляват опасност от кръстосано замърсяване. Получената смяна маса може да се ползва при приготвянето на кремове, като се спазват съответните инструкции и прилаганата рецепта.

В помещението са предвидени и хигиенни мивки.

Заданието предвижда в помещението „кухня“ да работят до 2 души, които ще са ангажирани с производството на кремове и кувертюр. Зареждането на машините със суровини ще става ръчно.

3.3.7 Намазване на вафлените кори с крем

Операцията ще се осъществява от модул за автоматично намазване. До него кремът или кремове ще се зарежда автоматично, идвайки по тръбен път от съответните линии, разположени в „кухнята“. Модулът има и задачата да подрежда вече намазаните кори на съответния брой пластове, оформяйки блокове.

Работният процес ще бъде следен от 1 оператор.

Намазаните вафлени блокове ще влизат в спиралния охладителен тунел за охлаждане.

3.3.8 Охлаждане на вафлените блокове

Операцията ще се осъществява от автоматичен спирален охладител. Той има за задача да охлади вафлените блокове до степен, при която кремът е „стегнал“ и държи цялата конструкция. Това е задължително условие за правилното протичане на следващите операции по нарязване, тункване (ако се налага), опаковане и пакетиране.

Охладените платки ще постъпват по транспортър за нарязване.

Линията за производство на вафли ще може да произвежда две основни групи опаковки с вафли – пакетно опаковани („фемели“ опаковка) и единично опаковани. За целта след спиралния охладител е предвиден транспортен Т-образен модул. След него линията се разделя на два клона – за производство и опаковане на вафли в пакетна опаковка (зона „пакетни опаковки“) и на вафли в единични опаковки (зона „единични опаковки“). Този модул има функция на разпределител и позволява захранване на всяка от следващите две линии с вафлени блокове.

3.3.9 Опаковане на нетунквани вафли в пакетни опаковки

По принцип, пакетно („фемели“ опаковка) се опаковат нетунквани вафли. При този вид в една потребителска опаковка се поставят съответен брой вафли в една група.

Линията в зоната за опаковане на нетунквани вафли в пакетни опаковки ще включва:

- Машина за нарязване на вафли, автоматична. Тя има за задача да нареже вафлените блокове до отделни вафли с подходящи размери.

- Модул за разпределяне. Той ще подрежда вече нарязаните вафли в съответната група (конфигурация), вкл. редове, както ще трябва да са в самата опаковка (по 6, 8 или 10 вафли в една „фемели“ опаковка).

- Автоматична машина за хоризонтално опаковане. Тя ще осъществява самото опаковане на вече оформената конфигурация в полимерно фолио. Последното ще запечатва с помощта на термичен шев и така получената, надеждно опакована потребителска опаковка ще се подава към следващия модул.

- Опаковките с продукти ще се подреждат автоматично от робот, който ще сгъва картонените кутии, ще поставя продуктите вътре и ще залепва готовите кутии.

Линията за опаковане ще се обслужва от 1 оператор, който ще следи работния процес и ще зарежда машината с полимерно фолио, взето от склада за опаковки.

Роботът ще се обслужва от 1 оператор, който следи процеса и зарежда машините с необходимите консумативи.

Оператор ръчно ще сваля от линията вече запечатаните кутии („транспортните“ опаковки) и съгласно Заданието за проектиране ще ги подрежда на палети. След запълване на всеки палет той ще се обвива със стреч-фолио.

Фолиращата машина за палети ще разполага с въртящ се диск, на който с помощта на транспалетна количка ще се поставя палета и в резултат на въртене на диска, палетът ще се обвива със стреч-фолио. Целта на операцията е предпазване на продукта от разпиляване, по-добра защита от променливи атмосферни влияния и др.

Така опакованата продукция ще се изнася през съответния изход на работното помещение и ще се внася в съседното помещение, предвидено за съхранение на готовата продукция.

3.3.10 Съхранение, експедиция и транспорт на готова продукция вафли „пакетни опаковки“

Обвитите палети с вафли в пакетни опаковки ще се придвижват от зоната за опаковане в работното помещение до складовото с помощта на електрическо вътрешно-транспортно средство. Чрез него те ще се разпределят за съхранение в склада за съхранение на готова продукция.

Заявените количества палети с вафли от съответния асортимент ще се придвижват до изхода на складовото помещение. Вратата на експедиционния отвор трябва да е окомплектована както тази на входа за внасяне на суровини (описано по-горе).

Експедицията на готовата продукция ще се осъществява през съответния изход и рампа.

Транспортът на готовата продукция задължително трябва да се осъществява с подходящи за целта превозни средства, отговарящи на изискванията на нормативната база. Те трябва да са в отлично техническо и хигиенно състояние.

3.3.11 Тункване и охлаждане на вафли

Втората основна група продукция ще бъдат тунквани вафли. Те ще се произвеждат от линия представляваща отделен клон. Последната ще започва веднага след Т-образния разпределител, описано по-горе.

Линията в зоната за тункване на вафли ще включва следните основни елементи:

- Машина за нарязване на вафли, автоматична. Тя има за задача да нареже вафлените блокове до отделни вафли с подходящи размери.

- Машина за тункване на вафли, автоматична. Тя ще осъществява обливане на вафлите с предварително подготвения кувертюж, до постигане на равномерна дебелина на слоя. Захранването на машината с кувертюж ще става автоматично от съответния сборник, разположен в „кухнята“ и описан по-горе.

- Тунел за охлаждане. Вече тункваните вафли веднага ще влизат за охлаждане в съответния тунел. В него с помощта на обдухване със студен въздух, кувертюжът ще се стяга до постигане на трайно покритие. Това ще позволява предпазване на повърхността при известни механични контакти и запазване на добър външен вид на продукта.

Опаковане на тунквани и нетунквани вафли в единични опаковки

По принцип тункваните вафли се опаковат в единични, потребителски опаковки. В случая избраната линия за опаковане ще позволява обвиване и на нетунквани вафли в единични опаковки. За целта те ще преминават директно през описаната по-горе линия, без да се тункват и охлаждат.

Линията в зоната за опаковане на тунквани и нетунквани вафли в единични, потребителски опаковки ще включва следните основни елементи:

- Модул за разделяне на вафлите и транспорт. С него се цели подреждане на вафлите в една редица, така че последователно да се зареждат в следващата – опаковъчна машина.

- Машината за автоматично опаковане ще осъществява самото опаковане на единичните вафли в полимерно фолио. Последното ще запечатва с помощта на термичен шев и така получената потребителска опаковка ще се подава към следващия модул.

- Опаковките с продукти ще се подреждат автоматично от робот, който ще сгъва картонените кутии, ще поставя продуктите вътре и ще залепва готовите кутии.

Всяка линия за опаковане ще се обслужва от 1 оператор, който ще следи работния процес и ще зарежда машината с полимерно фолио, взето от склада за опаковки.

Роботът ще се обслужва от 1 оператор, който следи процеса и зарежда машините с необходимите консумативи.

Оператор ръчно ще сваля от линията вече запечатаните кутии („транспортните“ опаковки) и съгласно Заданието за проектиране ще ги подрежда на палети. След запълване на всеки палет той ще се обвива със стреч-фолио.

Фолиращата машина за палети ще разполага с въртящ се диск, на който с помощта на транспалетна количка ще се поставя палета и в резултат на въртене на диска, палетът ще се обвива със стреч-фолио. Целта на операцията е предпазване на продукта от разпиляване, по-добра защита от променливи атмосферни влияния и др.

Така опакованата продукция ще се изнася през съответния изход на работното помещение и ще се внася в съседното помещение, предвидено за съхранение на готовата продукция.

3.3.12 Съхранение, експедиция и транспорт на готова продукция вафли „единични опаковки“.

Съхранението, експедицията и транспорта на готова продукция от единично опаковани вафли ще се осъществяват напълно идентично с описаното по-горе за „пакетно“ опакованите вафли.

На определени места в работното помещение „производство“ ще бъдат монтирани безконтактни, хигиенни мивки, които трябва да са със смесителни батерии, захранени с топла и студена вода. Водата трябва да се смесва до подходяща температура. Към всяка мивка трябва да са осигурени дозатори за миеш и дезинфекционен препарат и средства за подсушаване на ръцете.

В рамките на работното помещение „производство“ са предвидени помещения за операторите. Тук ще могат да се водят документите свързани с качеството и безопасността на производството. В най-отдалечения ъгъл ще се изградят двойка тоалетни с общо преддверие, които също ще са на разположение на операторите в основното работно помещение.

3.4 Спомагателни процеси, помещения, зони и площадки.

3.4.1 Движение на опаковъчните материали - директни и транспортни.

Опаковъчните материали, получавани в обекта, трябва да съответстват на всички изисквания на нормативната база, касаеща произхода и безопасността им. Опаковките, допиращи се до продукцията, трябва да отговарят на изискванията за безопасност при контакт със съответните храни. Те трябва да отговарят на определени санитарно-хигиенни изисквания, да са годни за съответното им предназначение. Само отговарящите на съответните критерии трябва да се приемат и използват.

В обекта ще се ползват следните видове опаковъчни материали:

- фолио полимерно /за директни опаковки/;
- картонени кутии /за транспортни опаковки/;
- стреч-фолио.

3.4.2 Входящ контрол, приемане и съхранение на материалите.

Интервалите за доставка на различните материали трябва да се съобразяват с наличната складова база, с цел осигуряване на подходящи условия на съхранение.

Приемането и входящия контрол на материалите трябва да се извършва от материално-отговорно лице със съответната квалификация.

След установяване на добрите хигиенни и технологични качества на партидите опаковъчни материали, те ще се приемат и внасят през съответния вход, след което ще се поставят в зоната за тяхното съхранение. Тук опаковките ще се съхраняват в оригиналните си транспортни опаковки, поставени на складови палети, подредени по групи и партиди.

3.4.3 Движение на директните опаковки

Непосредствено преди използване, директните опаковки (ролките с фолио) трябва да се разопаковат и така да се внесат в работното помещение „производство“, където ще се зареждат на съответните машини за опаковане.

3.4.4 Движение на картонените кутии

Картонените кутии ще се получават в обекта под формата на стекове и така ще се съхраняват в обособена зона на складовото помещение за опаковъчни материали, подредени върху складови палети.

Необходимите оперативни количества картонени кутии ще се внасят в работното помещение „производство“ до зоните за пакетиране, където ще се зареждат на съответните модули на линията за опаковане.

3.5 Хигиенизиране и поддържане на помещенията и технологичното оборудване.

Хигиенизирането на технологичното и спомагателно оборудване, на работния инвентар и на повърхностите в помещенията трябва да се осъществява при спазване на изискванията и инструкциите заложи в СУБХ на обекта. Те трябва да се основават на съответните инструкции и предписания, предоставени от доставчиците на конкретното оборудване. Хигиенизирането на повърхностите в работните и спомагателни помещения, както и на технологичното оборудване ще се осъществява ръчно и с помощта на съответно оборудване. По преценка на Възложителя биха могли да се използват различни системи и приспособления за нанасяне на миелци и дезинфекционни разтвори.

Измиването на използвания в обекта работен инвентар ще става в самостоятелно помещение. То ще бъде в пряка връзка с работно помещение „производство“, с работно помещение „кухня“ и с помещението за съхранение на препарати и хигиенен инвентар. Помещението за измиване на работния инвентар ще бъде оборудвано с плот, две мивки с големи вани и душ. Измитият инвентар ще се поставя на стелажи, разположени в съседство, за отцеждане и съхранение. При необходимост от дезинфекция може да се прилага пулверизационно нанасяне на съответния разтвор. Тук ще има условия за измиване и дезинфекция на елементи от производствените линии, които позволяват лесен демонтаж.

С цел недопускане на водните пари да навлизат в останалите помещения (и особено с климатизиран въздух) и недопускане на конденз по повърхностите в тях, се препоръчва помещението за миене на работен инвентар да се изгради с подходяща вентилация. Във връзка с това то трябва да може да се затваря по подходящ начин към съседните помещения.

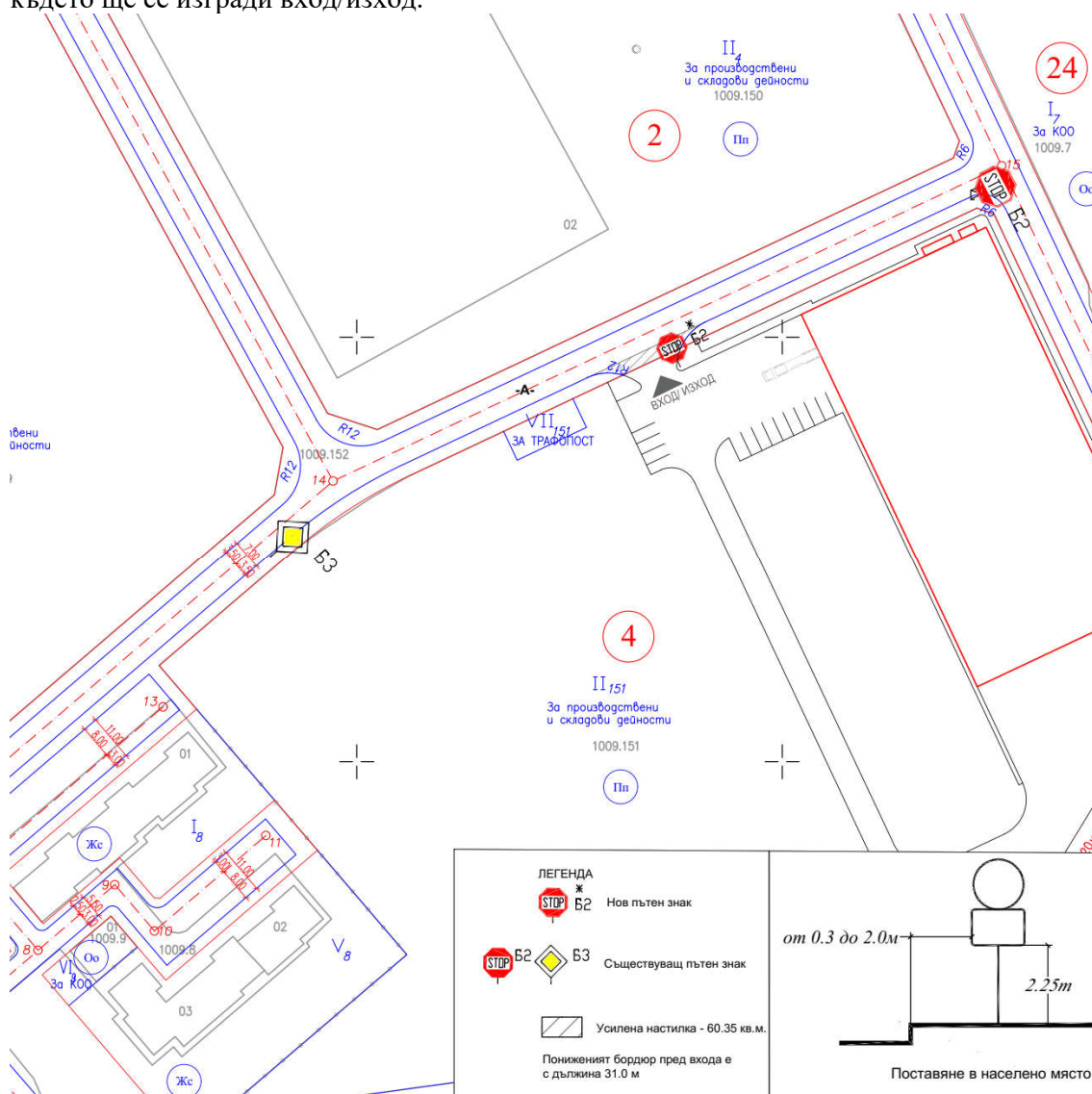
На пода на миялното помещение трябва да бъдат осигурени съответни линейни отоци или подови сифони за ефективно отвеждане на отпадните води.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

За реализацията на инвестиционното предложение не се предвижда изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Съществува налична улична мрежа, по одобрен и приложен ПУП-ПР за ж.к. Сениче, гр. Враца. Изградената улица е откъм северозападната част на имота, с прилежащи осови точки о.т. 128, о.т. 14 и о.т. 15, по които ще се осъществява и транспортният достъп. В частта от КПИИ

ЧИПУП-ПРЗ е обособен транспортен достъп за вход-изход с радиуси на бордюрните закръгления 12м за новообразуван УПИ II-151 „за производствени и складови дейности“.

За транспортния достъп ще се изпълни проект, който ще осигури временна организация на движението (ВОД) и постоянна организация на движението (ПОД) за обслужване на новопроектирана сграда в новообразуваното УПИ II-151, кв. 4. Транспортният достъп ще се осъществи от съществуваща улица с о.т. 14 и о.т. 15, където ще се изгради вход/изход.



Фиг. 5 Транспортен достъп с постоянна организация на движението.

Необходимата площ за временни дейности по време на строителството на този етап не е точно определена. Тя ще бъде изцяло върху терена на ПИ 12259.1009.151, като местоположението ѝ ще бъде в близост до реализирането на инвестиционното предложение на терена, а именно – в североизточната част на УПИ II-4, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

Дейностите, предвидени за реализиране на инвестиционното предложение, включват:

- изработване на проектна документация за КПИИ по части архитектура, геодезия, конструкции, ВиК, електрическа, ОВК, газификация, енергийна ефективност, пожарна безопасност, паркоустройство, транспортен достъп;
- изработване на частично изменение на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване;
- изработване на проект за изграждане на трафопост;
- получаване на необходимите разрешителни и съгласувателни документи за разполагане на новата производствена сграда и трафопоста;
- избор на строител;
- реализиране на строителството;
- експлоатация на инвестиционното предложение.

Строителни дейности на площадката на инвестиционното предложение се предвижда да извършват в следната последователност:

- заготвяне на сглобяемите стоманобетонни елементи и чашки за фундаменти на сградата в заводски условия;
- подготовка на имота за бъдещите строително-монтажни дейности;
- изграждане на фундаменти за новата производствена сграда, изпълнение на надосновни стени, цокли и подова конструкция;
- площи за производствения процес, разполагане на склад за продукция, площадки за предварително съхраняване на отпадъци, паркинг за механизация и при необходимост изграждане на вътрешни пътища;
- изграждане на трафопост;
- доставка и монтаж на конструктивните носещи елементи;
- доставка и монтаж на фасадните панели и покривната конструкция;
- изпълнение на техническите инсталации и довършителни работи по обекта;

Инвестиционно предложение, както и оборудването в него, се очаква да се поддържа и експлоатира за дълъг период от време, съобразно нормативните и технически изисквания за експлоатация. Към момента не е предвидено разработване на проект за закриване и рекултивация на терена. Когато се вземе решение за крайния срок на експлоатация на площадката, ще бъде възложен, изготвен и съответно реализиран такъв проект.

6. Предлагами методи за строителство.

Конструктивните елементи на инвестиционното предложение ще бъдат изградени от сглобяем стоманобетон в заводски условия. Те ще бъдат транспортирани и доставени на обекта, след което ще бъдат монтирани. Ще бъде ползван и монолитен стоманобетон при изграждане на фундаменти, за които ще бъдат предварително заготвени в заводски условия фундаментни чашки. По време на строителството ще се използват стандартни строителни и инсталационни материали (метални профили, стоманени тръби, фитинги и спирателна арматура, армировъчно желязо, бетон, ел. проводници и др.). При реализиране на предложението ще се извършат изкопни работи за изграждане на основите на производствената сграда и строителни и монтажни дейности.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Реализацията на инвестиционното предложение е свързано с производство на продукти с добавена стойност при минимално въздействие върху околната среда. Местоположението на площадката е достатъчно отдалечена от близките жилищни сгради, разположена е в новата производствена зона на гр. Враца с отреждане на зоната „Пп“ – за предимно производствени нужди. Устройството на тази зона допуска катто изграждане на производствени сгради, така и жилища за персонал, общежития, хотели, обществени и стопански обекти. Реализирането на инвестиционното предложение ще има благоприятно въздействия за района и от икономическа и социална гледна точка, тъй като ще бъдат разкрити нови постоянни работни места в дългосрочен план.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Площадката, на която ще се реализира настоящото инвестиционно предложение на „Синьо лято 23“ ООД е ситуирана в ПИ 12259.1009.151. Подробна информация е представена в точка П.2.

Най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита са жилищни сгради в близост до имота, отстояния и информация за които е дадено в П. 1. д) **замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда.**

Разположените в близост елементи на Националната екологична мрежа са представени в П. 1. в) **в.5) биологично разнообразие по време на строителството на обекта.**

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.

Поземленият имот, предмет на инвестиционното предложение се предвижда да бъде реализирано в ПИ 12259.1009.151, съставляващ УПИ II-4, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“.

Границите на съседните имоти, са както следва:

– откъм северозапад имотът граничи с изградена обслужваща улица с прилежащи осови точки о.т. 14 и о.т. 15; през улица са разположени УПИ II-4 „за производствени и складови дейности“, кв. 2 и УПИ I-4, кв. 1 за производствени и складови дейности“, по плана за ж.к. „Сениче“ в зона с отреждане „Пп“ – предимно производствена;

– откъм югоизток УПИ II-4, кв. 4 граничи с улица с нереализирана за момента улица с прилежащи осови точки о.т. 15, о.т. 16, о.т. 129; през улицата се намират УПИ I-7 и УПИ II „за комплексно обществено обслужване“ в устройствена зона „Оо“ – за обществено обслужване;

– откъм югозапад имотът граничи с булевард с прилежащи осови точки о.т. 120, о.т. 124, о. т. 17. През булеварда са разположени зони за озеленяване, обществено обслужване и жилищни сгради, които зони са далече от мястото за реализация на инвестиционното предложение и няма отношение към тях поради наличие на булевард, разположение на висока дървесна растителност и регламентиране на сервитути на електроразпределителната мрежа;

– откъм северозапад имотът граничи със зона с устройство за жилищни нужди, разположена в УПИ I-8 и УПИ V-8, кв. 4, където са реализирани жилищни сгради.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и

съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Теренът, предвидена за реализация на инвестиционното предложение, не е в близост и не оказва влияние на защитени територии. В близост до терена, подлежащ на оценка, няма чувствителни зони, уязвими зони и санитарно-охранителни зони около водоизточници за питейно водоснабдяване или минерални води. Отстоянията до Националната екологична мрежа са представени в П. 1. в) **в.5) биологично разнообразие по време на строителството на обекта.**

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

За новото инвестиционно предложение има становище от „ВиК“ ООД Враца и предоставени данни за наличните водопровод и канализация. Инвестиционното предложение ще се свърже с наличните водопровод и канализация чрез ново сградно водопроводно отклонение и ново сградно канализационно отклонение. Изходни данни и изисквания, гарантиращи експлоатационната сигурност и качествата на питейната вода относно присъединяването са предписани от „ВиК“ ООД гр. Враца. Дадена е точката на присъединяване за уличния канал, вида, шахти и дълбочини. Данните са получени на 20.06. 2023 г и са валидни 9 месеца от тяхното получаване. Информацията е получена въз основа на въгласуван ЧИПУП-ПРЗ, част от КПИИ и настоящото инвестиционно предложение.

ЧИПУП-ПРЗ, част от КПИИ е съгласуван с „Електроразпределителни системи Запад“ ЕАД и е налично становище SAP № IB-33-23-30486 за условията и начина за присъединяване на клиенти към електрическата мрежа.

Заявените мощности са:

- предоставена мощност – 500 kW,
- присъединена мощност – 600 kW.

Дадени са други технически параметри и изисквания за осигуряване на присъединяването на обекта. Предмет на настоящото инвестиционно предложение е „Изграждане на нов тафопост“ в новообразуван УПИ VII-151 „за тафопост“, за който технически параметри и начин на изпълнение са предоставени в становището.

За настоящото инвестиционно предложение не се изисква добив на строителни материали. Голяма част от елементите на конструкцията ще бъдат изработени в заводски условия и доставени на обекта за монтаж, бетонов разтвор ще бъде доставен чрез бетоновози, материали – от търговската мрежа.

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

Необходимостта от разрешителни свързани с инвестиционното предложение ще подлежат на съгласуване с фирма за строителен надзор. Обектът „Хале за производство на захарни изделия“ ще произвежда продукт на хранително-вкусовата промишленост, което означава, че проинвестиционното предложение ще бъде съгласувано с РЗИ

(Регионална здравна инспекция) за издаване на здравно заключение за съгласуване на инвестиционен проект.

Сградата е производствена и се отнася към клас на ФПО (клас на функционална пожарна опасност) Ф5. Техническият проект на инвестиционното предложение ще съдържа проект за пожарна безопасност, който ще бъде съгласуван с дирекция на „Пожарна безопасност и защита на населението“.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване: за територията на инвестиционното предложение има одобрен и действащ план за регулация, който отрежда територията да бъде с устройство „Пп“ – предимно производствена. Развитието на зоната е част от плана за интегрирано развитие на община Враца за периода 2021 – 2027 и „Изграждането на индустриална бизнес зона“ за привличане на нови капитали, инвеститори и възможност за развитие на местния бизнес;

2. мочурища, крайречни области, речни устия: инвестиционното предложение не попада на територията на мочурища, крайречни области, речни устия;

3. крайбрежни зони и морска околна среда: инвестиционното предложение не попада на територията на крайбрежни зони;

4. планински и горски райони: инвестиционното предложение не засяга планински и горски райони. Инвестиционното предложение се намира в нова урбанизирана промишлена зона на гр. Враца;

5. защитени със закон територии: реализацията на имота не засяга защитени със закон територии;

6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа: елементи на Националната екологична мрежа не са засегнати;

7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност: територията на инвестиционното предложение не засяга защитени местности и няма отношение към обекти с историческа, културна или археологическа стойност. Ландшафтът няма отношение и не отразява времеви наслоявания и синтезис между човек и жизнена среда, които са в основата на формиране на национална идентичност.

8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита: до територията на обекта има съществуващи жилищни сгради, които се намират на разстояние по-големо от 160 м до най-близката точка на промишлената сграда. Инвестиционното предложение няма отношение към намаляване на комфорта на живот на живущите. Няма да бъдат засегнати територии или обекти със специфичен санитарен статут, подлежащи на здравна защита.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

Не се очаква негативно въздействие върху населението и човешкото здраве. Строителните дейности ще се осъществяват изцяло върху територията на УПИ II-4, кв. 4, запращаването, както и времето за изпълнение на производствената сграда ще бъде сведено до минимум, тъй като конструкцията ще се изпълнява предимно чрез монтаж на сглобяеми стоманобетонни елементи. Шумовото въздействие по време на строителство ще бъде от строителните машините на обекта. При експлоатацията не се очаква шумово въздействие на производствения процес върху околната среда. Фасадата на производствената сграда ще се изпълни от сглобяеми фасадни панели, които ще са направени с пласт минерална вата 10 см. Водата ще бъде доставена от местната водопроводна мрежа. Канала ще бъде застен към местната канализационна мрежа. Има съгласуван ЧИПУП-ПРЗ с комуналните дружества, налична е заповед за допускане изработването на изменение на план за регулация и застрояване от Община Враца. Настоящият документ ще бъде съпроводен с приложения документи за съгласуване и др.

На територията на УПИ II-4, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“ няма материални активи, към които реализирането на инвестиционното предложение да има отношение. През територията на обекта преминават въздушни електропроводи, за които са регламентирани сервитути в частта от КПИИ, засягаща устройството на територията (ЧИПУП-ПРЗ). Въздействие върху културното наследство на територията няма да има. Не се очаква отрицателно въздействие върху въздуха, почвата, земните недра и ландшафта, на биологичното разнообразие и неговите елементи, както и върху защитени територии. Подробна информация е дадена в II 1. на настоящия документ.

Производственият процес ще бъде свързан единствено с производство на захарни изделия и няма да има отношение към земните недра. Единствено ще бъдат вкопани фундаментите на производствената сграда, за които ще бъдат направени фундаментни чашки в заводски условия, монтирани на място и запълнени с монолитен стоманобетон. Сутерен няма да има. Подът на конструкцията няма да се усилва допълнително за производствените машини, очакваният шум ще бъде в допустими граници и няма да влияе върху човешкото здраве, няма да има вибрации, породени от машините и производството.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа няма да има. Най-близката защитена територия е на 1400 м. отстояние. Подробна информация е дадена в II 1.

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

Не се очаква възникване на големи аварии или бедствия. Производственото предприятие ще бъде захранено с природен газ от газоразпределителната мрежа на „Аресгаз“. КПИИ ще съдържа проект по част газификация и стриктни инструкции за намаляване на риска при експлоатацията на сградата.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

По време на строителството пряко, краткотрайно, временно отрицателно въздействие с незначителна степен се очаква по отношение на въздуха, шума и човешкото здраве (единствено като дискомфорт за работещите на обекта). Не се очакват отрицателни въздействия върху останалите компоненти, както и по отношение на факторите на околната среда.

По време на експлоатацията пряко, дълготрайно и постоянно въздействие не се очаква. Не се очакват кумулативни въздействия.

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Инвестиционното предложение ще се реализира единствено и само в границите на УПИ II-4, кв. 4, по плана на ж.к. „Сениче“. Зоната на реализация е промишлена, одобрена е за разполагане на производства, има действащ и влязъл в сила регулационен план, одобрен от Община Враца, съгласно плана за развитие на общината е приоритет № 1 за развитие и привличане на частни капитали. регулационният план е съобразен със съществуващите жилищни сгради, направен е по одобрения общ устройствен план, за който са направени подробни разработки от Община Враца за средата, климата и риска от съществуваща бъдеща производствена зона. Обхвата на въздействието на инвестиционното предложение ще обхваща единствено и само терена на инвестиционното предложение и няма да има отрицателно въздействие върху съществуващите жилищни сгради, разстоянието до които е по-голямо от 160 м.

Замърсяването от изгарянето на природен газ за изпичането на вафлите ще бъде в границите на допустимите норми. не се очаква превишаване на шума в жилищната зона, както и запрашаване на въздуха.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

По време на строителството има вероятност въздействията да бъдат комплексни поради свързаността на строителните дейности, вследствие на което въздействието е едновременно върху повече компоненти на средата, както и върху факторите на средата като качество на въздуха, шум, човешко здраве – по отношение на работещите на площадката.

Относно експлоатационния период на сградата, въздействията са постоянни и са в нормите на допустимите граници.

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

Въздействията по време на строителството са краткотрайни, с честотата на продължителност на работния ден и напълно обратими по отношение на атмосферен въздух, шум, води и отпадъци. По време на експлоатацията не се очаква допълнително въздействие върху води, земни недра, почви, растителност, животински свят, културно наследство. Въздействията върху качеството на въздуха са постоянни и незначителни.

8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

Няма информация за източници на замърсяване, с които инвестиционното предложение да се комбинира.

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

При спазване на одобрените и съгласувани проекти и законови изисквания не се очаква строителството и експлоатацията на производствената сграда и трафопоста да оказват отрицателно въздействие върху околната среда.

При строителството ще се вземат следните мерки за намаляване на отрицателното въздействие на обекта върху околната среда и хората:

- ограничаване на прахоотделянето при строителните работи, при транспортиране на материала и санитарно хигиенните изисквания за безопасна работа;
- на работниците ще се осигурят необходимите лични предпазни средства (антифони, противопрахови маски, каски) за опазване здравето на работниците при съществуващите параметри на работната среда;
- своевременно и регулярно ще се оросяват пътищата по време на строителството;
- механизацията ще работи в изправно състояние, за да се предотвратят всякакви аварии от горивно смазочни материали, което би довело до замърсяване на подземните води в района .

По време на експлоатацията ще се спазват стриктно правилата за здраве и безопасност и пожарна безопасност. Ще се упражнява ефективен контрол от страна на възложителя за спазването на вътрешния ред и програмата за управление на генерираните отпадъци при производствената дейност.

10. Трансграничен характер на въздействието.

Предвид местоположението, характера и мащаба на инвестиционното предложение, не се очакват трансгранични въздействия, както по време на строителството, така и по време на експлоатацията му.

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

Мерките, които да се предприемат по време на строителството и експлоатацията на обекта са:

- да не се допуска замърсяване на прилежащите терени, повърхностите и подземните води;
- изготвяне на организация за управлението на генерираните от обекта отпадъци, координация с лицензирани фирми за предаване;
- да се предвиди разделно събиране на отпадъците по време на строителството, като те своевременно се извозват от площадката;

- да се предвиди събиране и извозване на генерираните твърди битови отпадъци в контейнери;
- по време на строителството на обектите да се извършва редовно почистване и оросяване на строителната площадка, както и на пътната инфраструктура при необходимост;
- стриктно да се спазва изискването за сухо почистване на евентуални разливи на нефтопродукти и др.;
- да се осигури подходящо приобектово място за използване на строителни материали съобразно указанията на производителя за съхранение;
- на обекта ще бъде забранено изгарянето на всякакви твърди битови отпадъци;
- за работната среда следва да се спазват основните изисквания за безопасни условия на труд – провеждане на инструктаж по опазване на околната среда на персонала на строителната площадка; съобразяване с предприетата организация за управление на отпадъците по време на изпълнение на СМР;
- да се правят ежедневни проверки за незатворени кранове и използване на електричество;
- недопускане изнасяне на замърсени почви и строителни отпадъци по пътната мрежа. Недопускане от обекта да излизат транспортни средства, които не са почистени и обезопасени срещу разливи или разпиляване на превозните материали;
- поддържане в изправност на оборудването и машините и експлоатирането им съгласно инструкциите на производителя;
- строителната площадка да бъде предварително обезопасена; ограждане с временна ограда на терена, определен за разполагане на строителната база; поставяне предпазни заграждения и предупредителна сигнализация с цел елиминиране на риск за безопасност на работниците;
- на обекта ще бъдат осигурени химически тоалетни, които ще бъдат обслужвани от сертифицирана за целта фирма;
- непрекъснат контрол на технологичния режим на изпълняваните видове работи. неизползване на замърсяващи и застрашаващи околната среда технологии.

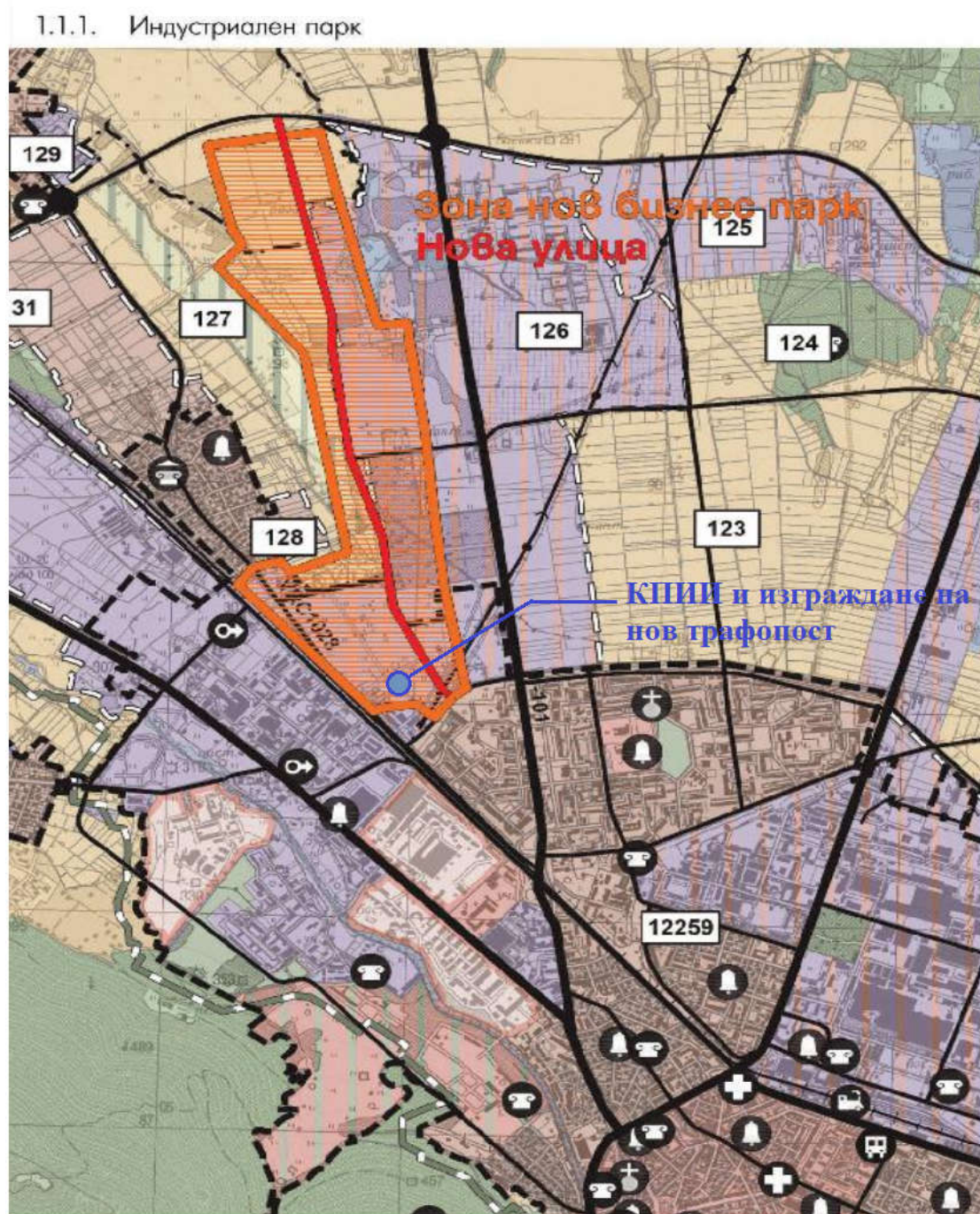
При изпълнението на строително-монтажните работи на обекта и неговата експлоатация ще се спазва „План за безопасност и здраве“, който е част от проектната документация.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

За настоящото инвестиционно предложение е подадено уведомление към РИОСВ – Враца. Инвестиционното предложение е обявено на интернет страницата на възложителя, както следва линка: <https://www.bluesummer23.com/>. Във връзка с чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС, кмета на Община Враца и обществеността са информирани за настоящото инвестиционно предложение и до момента няма постъпили заявления с мнения, възражения или препоръки към осъществяването на настоящото инвестиционно предложение.

Съгласно план за интегрирано развитие на община Враца за периода 2021 – 2027 г. за приоритет №1 е посочен „ускореното икономическо развитие на общината“. В обхвата на този приоритет са включени пет специфични цели, първата от които е „Подобряване на инфраструктурата за насърчаване на икономическата активност“. Едно от решенията на местната власт, съгласно плана за интегрирано развитие на общ. Враца, са целенасочени мерки към създаването и „Изграждането на индустриална бизнес зона“, която да служи като място за ускорено развитие на местни предприятия и

привличане на чуждестранни инвестиции и частни капитали. Цели се осигуряване на терени с производствено устройствено предназначение и изграждане на техническата инфраструктура около тях.



Източник: Собствени разработки на експертния екип

Фиг. 7 Обхват на новата индустриална бизнес зона на гр. Враца; местоположение на инвестиционното предложение в обхвата на бизнес зоната за производствени нужди. (Разработката е взета от „План за интегрирано развитие на Община Враца 2021 – 2027“, от сайта на Община Враца.)

Настоящото инвестиционно предложение попада в обхвата на новата бизнес зона на гр. Враца. Районът разполага с влязъл в сила план за регулация. Има налична транспортна инфраструктура и възможност за лесен достъп до основни транспортни артерии, възможност за доизграждане на допълнителна техническа инфраструктура за нуждите на производството. Инвестиционното предложение се очаква да има принос в местната икономика, да открие нови работни места, да повиши качеството на живот и конкурентноспособност в региона.